

Communication Arts
Design
Painting
Graphic Design
Fashion Design

ศึกษาและพัฒนาผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขึ้นใหม่เดี่ยว

Stud and Develop new Products Reproduced from Plastic Package of Snack

ศิริรัตน์ ประเสริฐ¹

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาและพัฒนาผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขึ้นใหม่เดี่ยว เพื่อทดลองหาวิธีการตัดเย็บหรือวิธีอื่นๆ เพื่อช่วยในการขึ้นรูปเพื่อนำมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความเหมาะสม ด้านคุณค่าทางความงาม ด้านกรรมวิธีการผลิต (ขึ้นรูป) ด้านรัศดุ และด้านประยุกต์ใช้สอย

ผลการวิจัยพบว่า การทดลองขึ้นรูปโดยการล่านมีความเหมาะสมทุกด้าน ในส่วน ($\bar{X} = 3.88$) ซึ่งมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมาก การพัฒนาผลิตภัณฑ์มีความเหมาะสมทุกด้าน เมล็ด ($\bar{X} = 3.87$) ซึ่งมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมากและผู้เชี่ยวชาญมีความพึงพอใจ เฉลี่ย ($\bar{X} = 4.02$) ซึ่งพึงพอใจมาก

คำสำคัญ : ศึกษาและพัฒนาผลิตภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์พลาสติกขึ้นใหม่เดี่ยว

Abstract

The objective of this research was; 1) to study and develop new products reproduced from plastic package of snack; 2) to trial the weaving methods including other methods in formation process; 3) to develop the products with had suitability in four aspects which are aesthetic value, production process (formation), materials and utilization.

The research revealed that the weaving formation method had overall suitability, the suitability of product development and the satisfaction of experts as high as 3.88, 3.87 and 4.02, respectively.

Keyword : study and develop new products reproduced from plastic package of snack

บทนำ

ปัจจุบันประเทศไทย มีขยะพลาสติกประมาณปีละ 2.7 ล้านตัน แต่สามารถนำไปรีไซเคิลได้เพียง 0.2 ล้านตันเท่านั้น ที่เหลืออันนั้นจะนำไปทำลายโดยการเผา ถือเป็นการทำลายสิ่งแวดล้อมอย่างมาก (สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม. 2553)

ปริมาณขยะที่เกิดจากพลาสติกที่ถูกนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตอีกครั้งมีสัดส่วนน้อยมาก เมื่อเทียบกับปริมาณของจาก บรรจุภัณฑ์พลาสติกทั้งหมดซึ่งมีเพียงร้อยละ 2 เท่านั้นที่ถูกนำกลับมาใช้ใหม่

ขยะพลาสติกยังคงเป็นภาระหนึ่งที่ผู้วิจัยเห็นว่า สร้างภัยให้กับสิ่งแวดล้อมและไม่นิยมนำมาใช้เคิล คือ บรรจุภัณฑ์พลาสติกประเภทขนมขบเคี้ยว หรือตามภาษาที่เรียกอย่างเป็นทางการว่า อาหารว่าง (snack) เราแม้จะเห็นขนมขบเคี้ยวบรรจุอยู่ในถุงพลาสติกที่ออกแบบกราฟฟิกพิมพ์สีล้น สวยงาม อุดสាតกรรมผลิต ขนมขบเคี้ยวหรือ Snack ถือเป็นอาหารสำเร็จรูปประเภทของกินเล่นหรืออาหารว่างที่ได้รับความนิยมจากคนไทยค่อนข้างสูง โดยเฉพาะผู้บริโภคในกลุ่มเด็กและวัยรุ่นนั้นถือเป็นกลุ่มเป้าหมายหลักของลินค้า โดยที่ผ่านมา

ศิริรัตน์ ประเสริฐ¹ พิชัย สดกิบala² เลิศลักษณ์ กลินหอม³

¹ นักศึกษามหาบัณฑิต หลักสูตรครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

² รองศาสตราจารย์ ว่าที่ร้อยโท คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

³ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

อุตสาหกรรมขบวนเดียวมีอัตราการขยายตัวอย่างต่อเนื่อง (ที่มา : ข้อมูลจากการวิจัย AC Nielsen) [online] เก็บได้จาก ความถี่ในการเลือกซื้อขนมขบวนเดียวทุกวัน พบร่วมกับพฤติกรรมในการเลือกซื้อคือ "ซื้อทุกวัน" และ "ซื้อ 1 – 2 วัน ต่อสัปดาห์" มีสัดส่วนเท่ากันคือคิดเป็นร้อยละ 29.5 โดยพฤติกรรมในการเลือกซื้อขนมขบวนเดียว สำหรับรับประทานนั้น ขึ้นอยู่กับลักษณะหรือรูปร่างของขนมขบวนเดียว ที่เรารับเห็นโดยทั่วไปมักเป็นลักษณะของของกระป๋องหรือกล่อง ซึ่งมีหลากหลายขนาดให้เลือก จากการสอบถามเกี่ยวกับลักษณะของการเลือกซื้อ พบร่วมกับพฤติกรรม การเลือกซื้อเป็น "ซองขนาดกลาง" มากที่สุด คิดเป็นร้อยละ 44.5 รองลงมาคือ "ซองขนาดใหญ่" คิดเป็นร้อยละ 28.0 ตามลำดับ (บริษัท นาโน เซอร์ช จำกัด.2550)

จากการที่ได้กล่าวมาแล้ว ผู้วิจัยเห็นความสำคัญของปัญหาของบรรจุภัณฑ์พลาสติก ประבעหลักของขนมขบวนเดียว ที่เพิ่มขึ้นตามปริมาณการบริโภค ซึ่งเป็นบรรจุภัณฑ์พลาสติกที่ไม่นิยมนำมาใช้เคลื่อนไหว เพราะประกอบด้วย พลาสติกหลายชนิดที่นำมาประกอบกันซึ่งในกระบวนการรีไซเคิลใหม่นั้นต้องผ่านหลายขั้นตอนในการแยกพลาสติก แต่ละชนิดออกจากกัน จึงเป็นขยะที่นำไปสังกัดเพื่อการย่อยสลายตามธรรมชาติ ซึ่งด้วยใช้เวลาในการย่อยสลาย ประมาณ 400-500 ปี ผู้วิจัยจึงมีแนวคิดที่จะนำบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียวกันมาใช้ให้เกิดประโยชน์ โดยทดลองหาวิธีการตัดเย็บหรือวิธีอื่นๆ เพื่อช่วยในการขีดรูป กล่าวว่าสามารถออกแบบเป็นผลิตภัณฑ์ ที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้จริง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อศึกษาและทดลองหาวิธีการตัดเย็บหรือวิธีอื่นๆ เพื่อช่วยในการขีดรูปบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว
2. เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว
3. เพื่อประเมินความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว ที่ได้พัฒนาแล้ว

กรอบและแนวคิดที่ใช้ในการวิจัย

การวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยได้ใช้กรอบแนวคิด

1. กรอบแนวคิดด้านหลัก 3 R โดยเลือกใช้การ Reuse การนำเอาพลาสติกกลับมาใช้ใหม่ ใช้ข้าวอย่างคุ้มค่า
2. กรอบแนวคิดด้านปรัชญาของผลิตภัณฑ์ (ปรัชญาสิทธิ์ โภสคินานนท์ และสายชล วิสุทธิสมุทร.

หลักการตลาด.2547) มีดังนี้

- 2.1 กลุ่มผลิตภัณฑ์ตกแต่งบ้าน
- 2.2 กลุ่มผลิตภัณฑ์เครื่องแต่งกาย
- 2.3 กลุ่มผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ในสำนักงาน
3. กรอบแนวคิดด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์ ของศาสตรา คันธ์โชติ (2528) ดังนี้
 - 3.1 การออกแบบที่มีคุณค่าทางความงาม
 - 3.2 การออกแบบที่สัมพันธ์กับวัสดุและกระบวนการผลิต
 - 3.3 การออกแบบที่สัมพันธ์กับหน้าที่ใช้สอย

ขอบเขตของการวิจัย

ผู้วิจัยได้กำหนดขอบเขตของการวิจัยตามข้อวัตถุประสงค์การวิจัย ดังนี้

กลุ่มผู้ให้ข้อมูล แบ่งออกเป็น 2 กลุ่มคือ

1. กลุ่มผู้ทรงคุณวุฒิและผู้เชี่ยวชาญในการประเมินแบบร่วงและแบบเพื่อการผลิต จำนวน 5 ท่าน
2. กลุ่มผู้เชี่ยวชาญในการประเมินความพึงพอใจ โดยแบ่งออกเป็น 2 กลุ่มย่อย คือ
 - 2.1 กลุ่มผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบ จำนวน 3 ท่าน และผู้เชี่ยวชาญด้านการผลิต จำนวน 3 ท่าน
 - 2.2 กลุ่มผู้จำหน่ายผลิตภัณฑ์กระเปา จำนวน 30 คน โดยการสุ่มแบบบังเอิญ (Accidental sampling)

ตัวแปรที่ทำการศึกษา ได้แก่

1. วิธีการตัดเย็บ วิธีการสาน วิธีการม้วน
2. ประเภทของผลิตภัณฑ์
3. ผลการประเมินแบบร่างผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว
4. ความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียวที่พัฒนาแล้ว

นิยามศัพท์ที่ใช้ในการวิจัย

1. ขั้นมะถิ่ง อาหารที่รับประทานระหว่างเมื่อในยามพักผ่อนหรือยามว่าง เช่น มันฝรั่งทอดกรอบ ข้าวเกรียบ คุกี้ ขั้นนมอบกรอบและอื่นๆ
2. บรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว หมายถึง บรรจุภัณฑ์ชั้นปฐมภูมิ เป็นบรรจุภัณฑ์ชั้นในสุด สัมผัสกับอาหารโดยตรง โดยใช้บรรจุชนิดเดียว มีการออกแบบกราฟิก พิมพ์สีลับสวยงาม
3. การทดลอง หมายถึง การนำช่องขนมที่ทึ่งเป็นชิ้นๆ ออกจากภาชนะรีไซเคิลแล้ว มาหาวิธีการขึ้นรูป โดยการตัดเย็บ การม้วนและการสาน เพื่อหารูปแบบที่มีความเข็งแรง สวยงาม และสามารถใช้เป็นผลิตภัณฑ์ได้
4. การพัฒนา หมายถึง พัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ให้มีการใช้งานที่เหมาะสมกับบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว
5. ผู้เชี่ยวชาญ หมายถึง ผู้มีคุณวุฒิ ในด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์ หรือผู้เชี่ยวชาญที่มีประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับกิจกรรมออกแบบผลิตภัณฑ์อย่างน้อย 5 ปี จำนวน 5 ท่าน โดยประเมินผลงาน การพัฒนาแบบร่างผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว
6. ผู้ให้ความคิด หมายถึง กลุ่มผู้เชี่ยวชาญในการประเมินความพึงพอใจของผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว โดยแบ่งออกเป็น 2 กลุ่มย่อย คือ กลุ่มแรก ผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบและผู้เชี่ยวชาญ ด้านการผลิต กลุ่มสอง คือ ผู้จำหน่าย
7. ความพึงพอใจ หมายถึง การยอมรับและความชื่นชอบของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียวที่พัฒนาแล้ว ในด้านรูปแบบ ด้านคุณค่าทางความงาม ด้านการผลิต ด้านวัสดุ และด้านประโยชน์ใช้สอย

เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้ ผู้วิจัยได้ใช้เครื่องมือในการวิจัยดัง แบบสอบถาม และแบบประเมิน

1. แบบสอบถาม

- 1.1 แบบสอบถามความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบและผลิต ในการทดลองหา วิธีการตัดเย็บ การม้วน และการสาน เพื่อช่วยในการขึ้นรูปที่เหมาะสมกับบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว ตามวัตถุประสงค์ข้อที่ 1
- 1.2 แบบสอบถามความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบและผลิตในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว ตามวัตถุประสงค์ข้อที่ 2

2. แบบประเมินความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดเดียว ที่ได้พัฒนาแล้ว ตามวัตถุประสงค์ข้อที่ 3

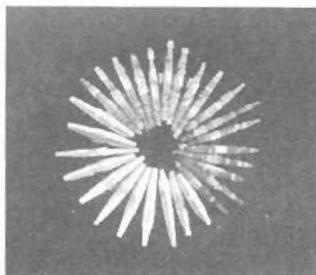
การวิเคราะห์ข้อมูล

ผู้วิจัยได้ใช้ค่าสถิติพื้นฐานในการวิเคราะห์ข้อมูลโดยการหาค่าเฉลี่ย (Mean.) ล่วงเบื้องเบนมาตรฐาน (Standard Deviation, S.D) และค่าว้อยละ (Percentage)

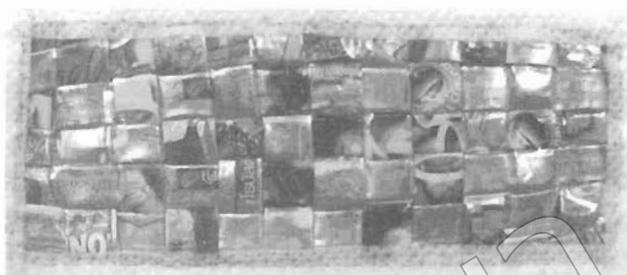
สรุปผลการวิจัย



รูปแบบที่ 1 การตัดเย็บ



รูปแบบที่ 2 การม้วน



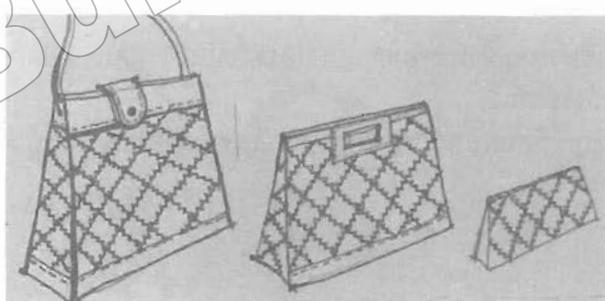
รูปแบบที่ 3 การคลาน

รูปที่ 1 แสดงรูปแบบทดลองการขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์พลาสติกขนาดขบเคี้ยวโดยแสดงค่าเฉลี่ยคะแนน

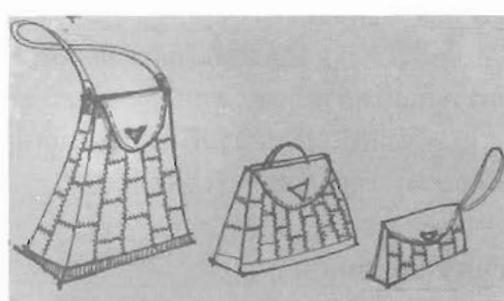
ตารางที่ 1 แสดงผลการวิเคราะห์การทดลองขึ้นรูปบรรจุภัณฑ์พลาสติกขนาดขบเคี้ยวโดยแสดงค่าเฉลี่ยคะแนนประเมิน และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($N=5$)

ความคิดเห็นที่มีต่อ คุณลักษณะด้านต่างๆ	รูปแบบที่ 1 การตัดเย็บ		รูปแบบที่ 2 การตัดเย็บ		รูปแบบที่ 3 การตัดเย็บ	
	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.
1. คุณค่าทางความงาม	2.95	0.112	3.15	0.548	3.90	0.224
2. กรรมวิธีการผลิต (รูป)	3.67	0.408	2.40	0.548	4.13	0.558
3. วัสดุ	3.04	0.167	3.08	0.303	3.60	0.245
รวม	3.22	0.207	2.96	0.192	3.88	0.331
ระดับความเหมาะสม	ปานกลาง		ปานกลาง		มาก	

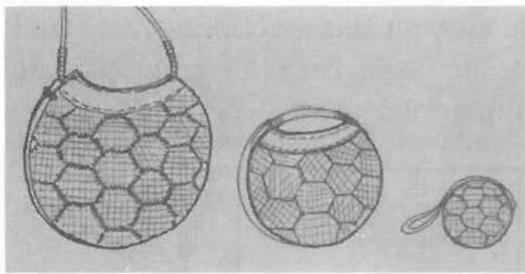
จากการวิเคราะห์ของผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบและผลิต จำนวน 5 ท่าน เห็นว่ารูปแบบการทดลองขึ้นรูปแบบที่ 3 การซานมีความเหมาะสมมากที่สุด มีคะแนนเฉลี่ย 3.88 (ซึ่งมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมาก)



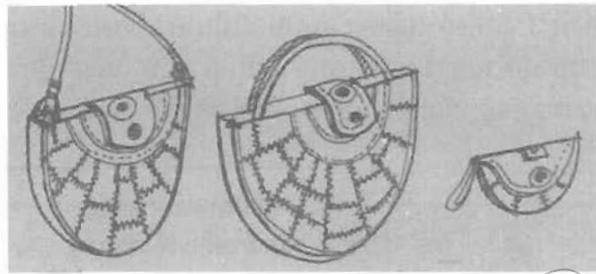
รูปแบบที่ 1 ทรงสี่เหลี่ยม



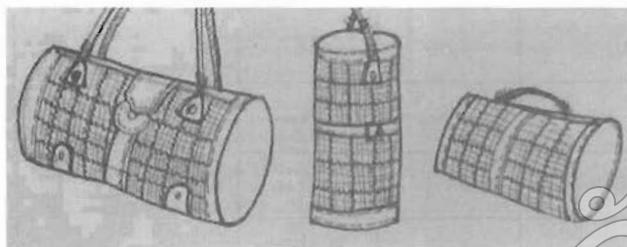
รูปแบบที่ 2 ทรงสามเหลี่ยม



รูปแบบที่ 3 ทรงกลม



รูปแบบที่ 4 ทรงครึ่งวงกลม



รูปแบบที่ 5 ทรงกระบอก

รูปที่ 2 แสดงรูปแบบการพัฒนาแบบร่างผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขั้นบasse เดียว 5 รูปแบบ โดยจะแบ่งประเภทกระเป๋าเป้เป็น 3 ประเภทคือ Shoud bag กระเป๋าแบบสะพาย Hand bag กระเป๋าแบบถือ และกระเป๋าแบบ Clutch กระเป๋าแบบหนีบ

ตารางที่ 2 แสดงผลการวิเคราะห์การพัฒนาแบบร่างผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขั้นบasse เดียวโดยแสดงค่าเฉลี่ยค่าแปรเบนบัวร์เมิน และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ($N=5$)

ความคิดเห็นที่มีต่อ คุณลักษณะด้านต่างๆ	รูปแบบที่ 1 ทรงสี่เหลี่ยม		รูปแบบที่ 2 ทรงสามเหลี่ยม		รูปแบบที่ 3 ทรงกลม		รูปแบบที่ 4 ทรงครึ่งวงกลม		รูปแบบที่ 5 ทรงกระบอก	
	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.
1. คุณค่าทางความงาม	3.72	0.390	3.20	0.424	3.16	0.623	3.84	0.713	3.96	0.740
2. กรณีใช้ของพลิตภัณฑ์ (ชั้นรุ่น)	4.00	0.745	4.00	0.745	3.80	0.767	3.73	0.796	3.80	1.193
3. วัสดุ	3.60	0.279	3.40	0.279	3.53	0.298	3.87	0.183	3.93	0.641
4. ประโยชน์ใช้สอยของผลิตภัณฑ์	3.70	0.326	3.50	0.177	2.95	0.209	3.50	0.586	3.80	0.447
รวม	3.76	0.368	3.53	0.192	3.36	0.307	3.74	0.326	3.87	0.648
ระดับความเหมาะสม	มาก		มาก		ปานกลาง		มาก		มาก	

จากตารางที่ 2 แสดงความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบและผลิต จำนวน 5 ท่าน ได้ประเมินแบบร่างการพัฒนาผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขั้นบasse เดียว จำนวน 5 แบบ เห็นว่า ผลิตภัณฑ์รูปแบบที่ 5 กระเป๋าทรงกระบอก มีความเหมาะสมมากที่สุด มีค่าแปรเบนบัวร์เมิน 3.87 (ซึ่งมีความเหมาะสมอยู่ในระดับมาก)

ตารางที่ 3 แสดงค่าเฉลี่ยคะแนนประเมิน ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน และการแปรผลของผู้จำหน่าย จำนวน 30 ท่าน ผู้เชี่ยวชาญด้านการออกแบบ จำนวน 3 ท่าน และผู้เชี่ยวชาญด้านการผลิต จำนวน 3 ท่าน มีความคิดเห็นในภาพรวมต่อผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดขบเคี้ยวที่ได้พัฒนาแล้ว ($N=36$)

ความคิดเห็นที่มีต่อ คุณลักษณะด้านต่างๆ	\bar{X}	S.D.
1. คุณค่าทางความงาม	3.88	0.368
2. กรรมวิธีการผลิต (ขั้นรูป)	4.36	0.487
3. วัสดุ	3.92	0.481
4. ประโยชน์ใช้สอยของผลิตภัณฑ์	3.94	0.475
รวม	4.02	0.452
ภาพรวม	พึงพอใจมาก	

ผลการประเมินความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญ ด้านการออกแบบ ด้านการผลิต รวมถึงผู้จำหน่าย มีความพึงพอใจต่อผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดขบเคี้ยวอยู่ในระดับมาก มีค่าเฉลี่ย 4.02 (ซึ่งมีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก)

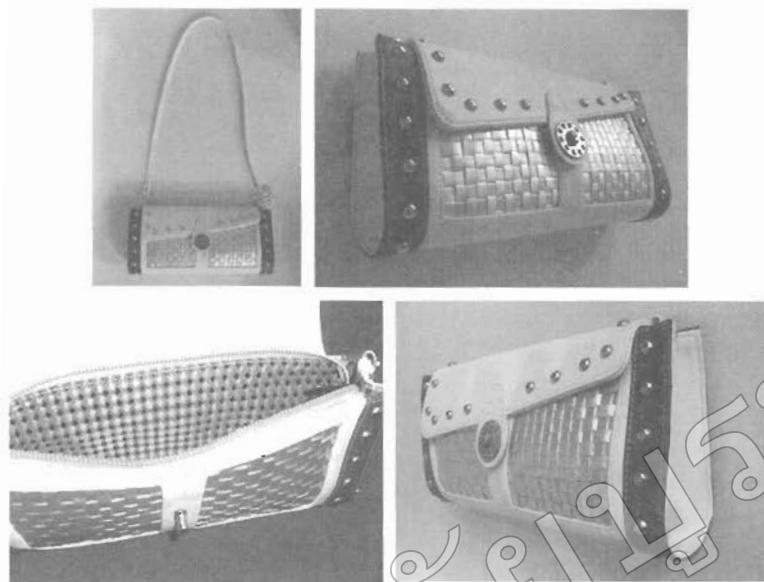
รูปผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกชนิดขบเคี้ยวที่สำเร็จแล้ว



รูปที่ 3 กระเป๋า Shoulder bag กระเป๋าแบบสะพายข้าง



รูปที่ 4 กระเป๋า Hand bag กระเป๋าแบบถือ



รูปที่ 6 กระเป๋า Clutch กระเป๋าเป้แบบหนึ่ง

อภิปรายผลการวิจัย

จากการประเมินความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญในการประเมินเลือกรูปแบบการทดลองขั้นรูปผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขยะเดียวรูปแบบที่ 3 โดยการสอบถามนั้นเห็นว่ามีความเหมาะสมอยู่ในระดับมาก มีคุณค่าทางความงาม มีกรรมวิธีการผลิต (ขั้นรูป) ที่เหมาะสมและมีวัสดุคือบรรจุภัณฑ์พลาสติกขยะเดียวที่มาเพียงพอและผลิตได้ในระบบอุตสาหกรรม ซึ่งสอดคล้องกับกรอบแนวคิดด้านหลัก 3 R ใน การนำเอาพลาสติกที่ไม่นิยมนำมาใช้เคลือบในกระบวนการรีไซเคิล แต่นำเอาพลาสติกกลับมาใช้ใหม่ ใช้ช้าอย่างคุ้มค่า

จากการวิเคราะห์และพัฒนาผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขยะเดียว ผลที่ได้ คือผลิตภัณฑ์ประเภทเครื่องแต่งกาย และกระเป๋าเป้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผู้เชี่ยวชาญเห็นว่ามีความเหมาะสมมากที่สุด ดังนั้น ผู้วิจัยได้พัฒนาแบบร่างผลิตภัณฑ์รีไซเคิลที่มีคุณค่าทางความงามอยู่ในระดับมาก มีกรรมวิธีการผลิต (ขั้นรูป) ที่เหมาะสมมากวัสดุมีความโดยเด่น แข็งแรง และการผสมผานวัสดุต่างๆที่สวยงามในระดับมาก ด้านประโยชน์ใช้สอย มีขนาดสัดส่วน การใช้งานและการพกพาที่เหมาะสมอยู่ในระดับมาก รวมถึงความพึงพอใจของผู้เชี่ยวชาญ ที่มีต่อผลิตภัณฑ์จากบรรจุภัณฑ์พลาสติกขยะเดียวที่ได้พัฒนาแล้ว มีความพึงพอใจอยู่ในระดับมาก ซึ่งมีความสอดคล้องกับกรอบแนวคิดด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์ ของสากค คันธ์โซติ (2528) กล่าวว่า การออกแบบที่มีคุณค่าทางความงาม ต้องตระหนักถึงความงามที่เด่นชัดร่วมสมัยและมีความคิดสร้างสรรค์แทรกอยู่ใน การออกแบบเด่นชัด ความประณีตบรรจงในการออกแบบหรือในผลิตภัณฑ์เป็นคุณค่าส่วนหนึ่งของความงามอีกด้วย การออกแบบที่สัมพันธ์กับวัสดุและกระบวนการผลิต มีความจำเป็นยิ่ง เครื่องมือที่ใช้ในการผลิตต้องเหมาะสมกับวัสดุ ทำให้การออกแบบผลิตภัณฑ์ต้องพิจารณาถึงวัสดุและกระบวนการผลิตไปพร้อมกัน และการออกแบบที่สัมพันธ์กับประโยชน์ใช้สอย หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์เด่นชัด เป็นสิ่งจำเป็นที่ผู้ออกแบบจะต้องพิจารณา ทำความเข้าใจ กับหน้าที่ใช้สอยเป็นประการสำคัญด้วย

บรรณานุกรม

- [1] สากค คันธ์โซติ.2538. การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์.กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์โอเดียนสโตร์.
- [2] บริษัท นาโน เซรช.2550. พฤติกรรมการรับประทานขั้นตอนเดียวของผู้บริโภคในเขตกรุงเทพมหานคร และปริมณฑล. กรุงเทพฯ. [ออนไลน์] Available:<http://www.kenplas.com/> www.readerdigest.co.th/
- [3] สำนักงานนโยบายและแผนพัฒนาทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม.2553