

การศึกษาเครื่องเคลือบดินเผาเพื่อ ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม

ภารี พันธุ์ภาร
สเอกสรค์ ตันยาภิรัมย์
ศมบระลงค์ หวานไกร

บทคัดย่อ

โครงการศึกษาวิจัย เครื่องเคลือบดินเผาเพื่อประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในอดีต โดยศึกษาเกี่ยวกับรูปแบบและพัฒนาการจากแหล่งสถาปัตยกรรมที่สำคัญ 6 แห่งคือ วัดพระศรีรัตนศาสดาราม วัดอรุณราชวราราม วัดพระเชตุพนวิมลมังคลาราม วัดราชโอรสารามวรวิหาร วัดเฉลิมพระเกียรติวรวิหาร และวัดราชบพิธสถิตมหาสีมาราม ซึ่งผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่า พัฒนาการของเครื่องเคลือบดินเผา ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

ระยะที่ 1 สมัยรัชกาลที่ 2 ถึงรัชกาลที่ 3 เครื่องเคลือบดินเผา ประดับตกแต่งเป็นแบบภาชนะ เครื่องถ้วย ชิ้นส่วนของภาชนะ ชิ้นส่วนกระเบื้องที่ผังลงไปในผิวปูน เครื่องเคลือบแบบ เป็นชุดออก ช่อใบ และแบบที่เป็นช่อฟ้า ในราก หางหงส์ โดยใช้ประดับสถาปัตยกรรมในแบบอย่างอิทธิพลจีนที่เรียกว่า **แบบพระราชนิยม**

ระยะที่ 2 ช่วงรัชกาลที่ 4 เครื่องเคลือบดินเผา ประดับสถาปัตยกรรม ยังคงมีลักษณะ แบบเดิม ได้แก่ การนำชิ้นส่วนของภาชนะมาประดับปูนปั้น เป็นชุดออกไม้ในแบบแผนที่นิยมมาแต่ในระยะที่ 1 แต่มี แบบอย่างใหม่ เพิ่มขึ้น คือ การทำกระเบื้องเคลือบดุนลายนูนและเขียนสี เบญจรงค์ ทั้งเป็นการใช้เครื่องเคลือบดินเผา ร่วมกับงานปูน ปั้นปิดทอง ประดับกระจก และหินอ่อน โดยลักษณะเครื่องเคลือบในงานสถาปัตยกรรมในระยะนี้ได้แสดงลักษณะแบบไทยผสมผสาน กับอิทธิพลจีนที่ยังคง ปรากฏอยู่และแสดง ลักษณะอิทธิพล ตะวันตกในบางส่วน

ระยะที่ 3 ช่วงรัชกาลที่ 5 เครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมปรากร ลักษณะแบบไทยอย่างเด่นชัด เป็นลักษณะของกระเบื้องเคลือบ เขียนสีเบญจรงค์ มีกลุ่มสีที่โดดเด่นคือ สีเหลือง เขียว แดง น้ำเงิน ขาว ม่วง โดยมีการออกแบบแบบแบ่งลดลายชิ้น กระเบื้องในแต่ละชิ้นที่ขององค์ประกอบสถาปัตยกรรมอย่างลงตัว และยังเป็นการออกแบบ กระเบื้องเคลือบเขียนสีเบญจรงค์ร่วมกับงานวัสดุอื่น ๆ ได้แก่ งานปูนปั้นปิดทอง งานปิดทองประดับกระจก งานประดับมุก แต่มีการตกแต่งภายใน ในแบบอย่างตะวันตกอย่างชัดเจน นอกจากนี้ เครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม ยังได้แสดงคุณค่าที่สำคัญ 4 ประการ คือ คุณค่าทางความงาม เครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่ง

สถาปัตยกรรมมีความสวยงาม ด้วยชิ้นงานเครื่องเคลือบและการตัด ต่อ ปะติด เสียบ ชิ้นเครื่องเคลือบเป็นช่อเป็นดอกความงามของรูปร่าง รูปทรง ลวดลาย สีสัน ที่มีความเลื่อมพรายและความหมายสมกับรูปแบบสถาปัตยกรรม ในแบบพระราชนิยมที่มีอิทธิพลจีนหรือการผสมผสาน กับรูปแบบสถาปัตยกรรม ในแบบประเพณีไทยคุณค่าทางประ�ใช้สอยมีการนำเครื่องเคลือบดินเผา มาทดแทนการใช้ไม้ในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในแบบเดิมโดยนำมาใช้ในส่วนของเครื่องบน ได้แก่ ช่อฟ้า ในราก หางหงส์ หน้าบัน นาคสะตุ้ง เนื่องจากไม้ผูกเสียหายง่าย แต่เครื่องเคลือบดินเผามีความคงทนในสภาพแวดล้อมที่ดีกว่าคุณค่าทางจิตใจเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมได้มีรูปแบบและมีความหมายไปในการบูชาพุทธศาสนาและพระ มหากษัตริย์ด้วยการออกแบบประดิษฐ์ตกแต่งเครื่องเคลือบอย่างประณีตสวยงาม และการสื่อความหมายตามคติความเชื่อตัวยรูปแบบและสัญลักษณ์รูปดอกไม้ สิงขร และสัตว์ชนิดต่าง ๆ คุณค่าทางสังคมเป็นการแสดงคุณค่าของการใช้วัสดุเครื่องเคลือบดินเผาที่แตกหักเสียหายมากทำให้เกิดประโภชน์และการที่ขุนนางพ่อค้า ประชาชนร่วมถวายเครื่องถ้วยชาม ในการประดับตกแต่งอาคาร สถาปัตยกรรมเพื่อร่วม ในพระราชกุศลในสมัยรัชกาลที่ 3 อันเป็นสิ่งที่แสดงคุณค่าของการมีส่วนร่วม ในสังคม การแสดงถึงความทันสมัย ในกระแสความนิยมชาจีน และ การเชื่อมโยงทางศิลปวัฒนธรรมของชาวสยามและชาวจีนเข้าด้วยกัน

ABSTRACT

The principal objective of this project is to study the glazed ceramic architectural ornaments in the past in terms of their styles and evolution. The study was carried out at 6 sites of architecture; namely, Wat Phra Si Rattana Satsadaram or Wat Phra Kaeo, Wat Arun – Temple of Dawn, Wat Phra Chetuphon – Wat Pho, Wat Ratcha-orasaram, Wat Chaloem Phra Kiat and Wat Ratchabophit. It was discovered that there were 3 stages of evolution of the glazed ceramic architectural ornaments.

Stage 1: The reigns of King Rama II and King Rama III, the glazed ceramic ornaments used in Thai architecture during the period were crockery and shards

inlaid on stucco to form bouquets of flowers and leaves, as well as roof decorations like Cho Fa (gable finial), Bai Raka (crocet), and Hang Hong (gable ends), with a Chinese influence. The style being preferred by the kings was known as 'Phra Ratchaniyom' or royal favourite style.

Stage 2: The reign of King Rama IV, the use of glazed ceramic ornaments; i.e. crockery and shards inlaid on stucco to form bouquets of flowers, continued during this period. However, a new style was discovered which comprised of glazed tiles with embossed motifs and the so-called 'Bencharong' or pentachrome painted decoration. The glazed tiles were used alongside stucco reliefs with glass as well as marble inlays. The glazed ceramic ornaments that gained popularity during this period reflect a blend of traditional Thai style, the lingering Chinese influence, and, partly, Western influence.

Stage 3: The reign of King Rama V, the glazed ceramic ornaments during this period apparently presented an authentically traditional Thai style as evident from the glazed tiles painted in the Bencharong colors; the outstanding pigments used were yellow, green, red, blue, white and purple. The tiles were ornately designed to be divided into sections that formed a complete pattern for a particular area of the architecture. There was also a design of the Bencharong painted glazed tiles to be used together with stucco reliefs that were gilded, inlaid with glasses or mother-of-pearl, though the interior decoration was prominently in the Western style.

Moreover, the glazed ceramic ornaments reflect 4 values of great significance, which are:

Aesthetic value: using the cutting, connecting, patching, attaching and sticking techniques to form a bouquet of flowers, the glazed ceramic ornaments have the forms, shapes, patterns, and colors that are glittering and harmonize well either with the architecture of the Chinese influenced Phra Ratchaniyom style, or with the traditional Thai style.

Usefulness value: the glazed ceramics were used to replace the decayable wooden ornaments of the old style architecture, particularly the roof decorations

such as Cho Fa, Bai Raka, Hang Hong, Na Ban – the pediment, and Nak Sadung – the serpent-like pediment frame. The glazed ceramics were more durable in the same environment.

Spiritual value: the glazed ceramic ornaments were made in the forms as well as with the significance that expressed respect to Buddhism and the monarchy through their elaborate and fine designs, production and decoration. They conveyed their meanings according to the religious beliefs through the forms and symbols such as flowers, objects, and animals.

Social value: making use of broken pieces of ceramics, and the noblemen, merchants as well as people dedicating the crockery to be used as ornaments for religious architecture as a mean of merit-making in the reign of King Rama III, indicates their participation in society, modernization in the pro-Chinese trend as well as the Sino-Siamese cultural relations.

ความสำคัญและความเป็นมาของศิลปะวิจัย

โครงการวิจัยการศึกษาและออกแบบเครื่องเคลือบดินเผาเพื่อการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมเป็นโครงการวิจัยย่อย ในแผนงานวิจัยและถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนา เพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์ศิลปะประดิษฐ์และของที่ระลึก โดยเป็นโครงการวิจัยแบบต่อเนื่อง 3 ระยะกล่าวได้ว่าเป็นทั้งในส่วนของการศึกษาวิจัยทางด้านเอกสารการดำเนินการออกแบบ และการถ่ายทอดเทคโนโลยีให้กับแหล่งผลิตโดยโครงการ ศึกษาวิจัยนี้ เป็นการศึกษาวิจัยในระยะที่ 1 ที่มีความสำคัญและความเป็นมาของการศึกษาดังนี้

เครื่องปั้นดินเผาเป็นสิ่งของเครื่องใช้ ที่มนุษย์ทำขึ้นมาตั้งแต่สมัยก่อนประวัติศาสตร์ โดยนำดินมาปั้นขึ้นรูปอย่างง่ายและนำไปเผาไฟ เพื่อให้มีความคงทนเหมาะสมสมต่อการนำไปเป็นสิ่งของเครื่องใช้ในชีวิตประจำวัน ทำขึ้นเพื่อสิ่งที่เคารพบูชาเพื่อใช้ในพิธีกรรมที่เกี่ยวข้อง กับคติความเชื่อทางศาสนา และทำขึ้นเพื่อเป็นส่วนประกอบสถาปัตยกรรมหรือการตกแต่งสถาปัตยกรรม ซึ่งการศึกษาวิจัยนี้เป็นการศึกษาเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม โดยเน้นอาคารสถาปัตยกรรมหลวงที่พระมหากษัตริย์ทรงสร้าง และเป็นอาคารสถาปัตยกรรมที่เป็นพุทธศาสนาสถาน

เครื่องปั้นดินเผา และเครื่องเคลือบดินเผาที่ใช้ในการประกอบ และประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมนั้น มีรายประเทศหลายลักษณะ ทั้งมีความเหมาะสมสมต่อการใช้งานที่แตกต่างกันไปนับแต่อดีต ที่ใช้ในการก่อสร้าง กระเบื้องปูพื้น

กรอบเบื้องมุงหลังค่า กระเบื้องเชิงชาย ท่อระบายน้ำ ลูกกรง โดยส่วนนี้เรียกว่าเป็นส่วนประกอบสถาปัตยกรรม แต่ในกรณีของเครื่องเคลือบที่ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมคือ เครื่องเคลือบที่นำมาประดับด้วยเพิ่มเติม เพื่อให้ตัวอาคาร สถาปัตยกรรมนั้นมีความสมบูรณ์เหมาะสม และมีความสวยงาม และหากไม่มีการประดับตกแต่งก็มิได้ก่อให้เกิดความบกพร่องเสียหายแต่อย่างใด ดังนั้นเครื่องเคลือบดินเผาตกแต่งสถาปัตยกรรม จึงได้แก่เครื่องเคลือบที่ประดับตกแต่งในลักษณะต่างๆ ได้แก่ ซื้อพ้า ใบระกา หางหงส์ หน้าบัน และตามส่วนต่าง ๆ ของอาคาร

ในปลายสมัยกรุงศรีอยุธยา ได้มีการนำเครื่องถ้วยชามเบญจรงค์ของไทยและเครื่องถ้วยจีน มาใช้ในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม และมีความนิยมมาจนถึงสมัยรัตนโกสินทร์ โดยเฉพาะสถาปัตยกรรมในช่วงสมัยรัชกาลพระบาทสมเด็จพระพุทธเลิศหล้านภาลัย จนถึงสมัยรัชกาลพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 3 ที่ได้มีการคิดค้นออกแบบสถาปัตยกรรมในแนวใหม่ประดับสถาปัตยกรรมทั้งมีการออกแบบสั่งทำ สั่งซื้อเป็นการเฉพาะในระยะหลัง ทั้งนี้รูปแบบทางสถาปัตยกรรมที่ออกแบบดัดแปลงขึ้นใหม่ ผสมผสานกับการประดับตกแต่งอาคารสถาปัตยกรรมด้วยกระเบื้องเคลือบและปูนปั้นแบบจีนทำให้สถาปัตยกรรม ในสมัยรัชกาลที่ 3 มีความโดดเด่นแตกต่างจากของเดิมมาก โดยเรียกลักษณะสถาปัตยกรรมที่มีอิทธิพลสถาปัตยกรรมแบบอย่างจีนนี้ว่า “แบบพระราชนิยม” และยังได้ส่งอิทธิพลต่อการออกแบบก่อสร้างอาคารสถาปัตยกรรมหลวงในสมัยรัชกาลที่ 4 – รัชกาลที่ 5 แต่ก็ได้มีการดัดแปลงให้เหมาะสมกับความนิยม ความเป็นไปของสังคมและในสภาพแวดล้อมที่มีอิทธิพลต่างชาติและการต้องปรับตัวให้เหมาะสมสมในยุคสมัยนั้น

เอกเซ่นเดียวกับการใช้เครื่องเคลือบดินเผา เพื่อประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในปัจจุบันก็ได้มีการพัฒนาเปลี่ยนแปลงรูปแบบกลวิธี และกระบวนการ การผลิตในระยะต่อมาตามความเหมาะสมโดยได้พัฒนาจากการประนีตศิลป์ไปสู่งานหัตถอุตสาหกรรม และงานอุตสาหกรรมในปัจจุบัน โดยคาดว่าการก่อสร้างอาคารสถาปัตยกรรมประเภทพุทธสถาปัตย์ย่อมได้รับอิทธิพลทางด้านแนวคิด การออกแบบ การประดับตกแต่งด้วยงานเครื่องเคลือบดินเผาจากในอดีต ไม่มากก็น้อย

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาในระยะที่ 1 ที่เน้นการศึกษาเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม ในอดีตในช่วงรัชสมัยพระบาทสมเด็จพระพุทธเลิศหล้านภาลัย จนถึงรัชสมัยพระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัวเป็นสำคัญ เพื่อให้ได้ทราบเกี่ยวกับความเป็นมาของเครื่องเคลือบ

ดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในระยะเวลาดังกล่าว เพื่อได้ทราบถึงพัฒนาการ ความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นของรูปแบบ และลักษณะของการนำเครื่องเคลือบดินเผาไปใช้ และสิงต่าง ๆ เหล่านั้น ได้บอกร่องรอยเชิงรากเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาที่มีต่อสังคมไทยในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

วัตถุประสงค์ของการศึกษาวิจัย

ดังได้กล่าวไว้แล้วว่างานศึกษาวิจัยนี้เป็นการวิจัยโครงการต่อเนื่อง 3 ระยะ โดยเป็นการศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมไทย การศึกษาและทดลองการออกแบบเครื่องเคลือบดินเผาเพื่อประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม โดยระยะสุดท้ายคือการถ่ายทอดเทคโนโลยีและการเผยแพร่ ดังนั้น การวิจัยนี้จึงเป็นการศึกษาวิจัยในระยะที่ 1 ที่เป็นการศึกษาข้อมูลวิชาการทางด้านเอกสารและภาคสนาม โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

1. เพื่อศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในแต่ละยุคสมัยในอดีต

2. เพื่อศึกษาเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมสมัยรัตนโกสินทร์ จำนวน 6 แห่งที่นำมาเป็นต้นแบบในการศึกษา

3. เพื่อศึกษาเกี่ยวกับรูปแบบและพัฒนาการของเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมทั้ง 6 แห่ง

4. เพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างเครื่องเคลือบดินเผากับงานสถาปัตยกรรมทั้ง 6 แห่ง

5. เพื่อศึกษาเกี่ยวกับเทคโนโลยีการทำเครื่องเคลือบดินเผาสำหรับงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในอดีตและปัจจุบัน

วิธีดำเนินการวิจัย

งานวิจัยนี้เป็นโครงการวิจัยย่อยที่อยู่ในแผนงานการวิจัย และถ่ายทอดเทคโนโลยี การพัฒนา การเพิ่มมูลค่า ผลิตภัณฑ์ ศิลปะประดิษฐ์ และของที่ระลึก โดยเป็นการวิจัยแบบบูรณาการที่ศึกษาวิจัย ทั้งในส่วนของข้อมูลทางประวัติศาสตร์ สถาปัตยกรรม ข้อมูลทางด้านศิลปะและเครื่องเคลือบดินเผาทั้งนี้โครงการวิจัยนี้เป็นการวิจัยในระยะที่ 1 ที่ศึกษาและวิเคราะห์ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม โดยแบ่งวิธีการออกเป็น 2 ส่วน คือ

1. การศึกษาเอกสาร เป็นการศึกษาข้อมูลทางเอกสารเกี่ยวกับความเป็นมาของสถาปัตยกรรมและเครื่องเคลือบดินเผา แหล่งที่นำมารังสรรค์

2. การศึกษาภาคสนาม เป็นการศึกษาภาคสนาม เกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตย

กรรมในอดีตและปัจจุบัน โดยนำมาศึกษาวิเคราะห์และเรียนรู้ เรียงด้วยวิธีการแบบพรรณนา

ขอบเขตของการศึกษาวิจัย

ในการศึกษาวิจัย เครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมนี้เป็นการศึกษาวิจัยในระยะที่ 1 โดย คณะกรรมการผู้วิจัยได้กำหนดขอบเขตการศึกษาดังนี้

1. กำหนดแหล่งที่จะศึกษาเป็นสถาปัตยกรรมที่มีการประดับตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผาที่สำคัญในอดีตที่มีการสร้างอยู่ในช่วงรัชกาลที่ 2 ถึงรัชกาลที่ 5 จำนวน 6 แห่ง ได้แก่ แหล่งสถาปัตยกรรมวัดพระศรีรัตนศาสดาราม วัดอรุณ ราชวารามวรวิหาร วัดราชาโกรสารามวรวิหาร วัดพระเชตุพนวิมลมังคลาราม วัดเฉลิมพระเกียรติวรวิหาร และวัดราชบพิธสถิตมหาสีมาราม

2. ศึกษาแหล่งสถาปัตยกรรมที่มีการประดับตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผาในปัจจุบัน เฉพาะในแหล่งที่สำคัญ บริเวณภาคกลางและภาคตะวันออก

3. ศึกษาแหล่งผลิตเครื่องเคลือบดินเผา เฉพาะที่ประสานงานทางด้านข้อมูลได้ในพื้นที่ภาคกลางและภาคตะวันออก

ผลการศึกษาวิจัยที่จะได้รับ

1. ได้ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม ในช่วงรัชกาลที่ 2 ถึงรัชกาลที่ 5

2. ได้ข้อมูลเพื่อนำไปใช้ในการศึกษาวิจัย เพื่อการพัฒนาและถ่ายทอดเทคโนโลยีในระยะต่อไป

3. เป็นข้อมูลเพื่อนำไปสู่การเรียนการสอนในรายวิชาต่าง ๆ ทางด้านการออกแบบทางด้านเครื่องเคลือบดินเผา และทางด้านประดิษฐศาสตร์สถาปัตยกรรม

4. เป็นการอนุรักษ์และส่งเสริมให้เห็นคุณค่าทางด้านศิลปวัฒนธรรมไทยเกี่ยวกับงานเครื่องเคลือบดินเผาที่มีอยู่ในงานสถาปัตยกรรมไทย

ภูมิหลังเครื่องปั้นดินเผาในงานสถาปัตยกรรมไทย

1. ทวารวดี เครื่องปั้นดินเผาที่ปรากฏในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในสมัยทวารวดี ราชพุทธ-ศตวรรษที่ 12 - 16 นั้น มีปรากฏอยู่บ้างในแหล่งศิลปสถาปัตยกรรม หรือชุมชนสมัยทวารวดีที่สำคัญได้แก่ นครปฐม, อุทong, จังหวัดสุพรรณบุรี, คุบawang หัวดราษบุรี แม้ว่าส่วนการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม จะมีการใช้วัสดุประเภทปูนเป็นส่วนใหญ่ ก ตาม แต่ก็มีข้อมูลหลักฐานการใช้เครื่องปั้นดินเผา เช่น กัน โดย เครื่องปั้นดินเผาจะเป็นลักษณะแบบประติมกรรมนูนสูง เป็นเนื้อดินที่เผาไฟต่อหือกที่เรียกว่า เนื้อเครื่องดิน เผาในอุณหภูมิ

ประมาณ 700 - 800 องศา บ้านขึ้นรูปด้วยมือ ซึ่งประติมกรรมเหล่านี้จะนำไปประกอบกับปูนที่เป็นตัวอาคาร ในบริเวณส่วนต่าง ๆ ดังเช่น แผ่นดินเผาปูนริ้วบุคคลต่างชาติหันด้านข้างทำด้วยดินเผา พบที่เจดีย์เมืองอุทong จังหวัดสุพรรณบุรี

ในสมัยทวารวดีได้มีการทำเครื่องปั้นดินเผาเป็นจำนวนมาก แบบไม่เคลือบเผาไฟต่อ ขึ้นรูปด้วยแป้นหมุน และประเภทประติมกรรมขนาดเล็กตึกตาดินเผา พระพิมพ์ที่อัดดินจากพิมพ์ ซึ่งน่าจะเป็นความนิยมและเป็นเทคโนโลยีที่ทำได้ง่าย กระบวนการไม่ซับซ้อน จึงนิยมนำมาทำงานขนาดเล็ก แต่งงานตกแต่งสถาปัตยกรรมหรืองานประติมกรรมขนาดใหญ่จะนิยม ทำจากปูนปั้นมากกว่าหินอ่อนเป็นด้วยเทคโนโลยีไม่สูง ไม่มีการก่อสร้างเตาเผา (ไม่ปรากฏหลักฐานเตาเผา) จึงอาจไม่สามารถเผาขึ้นงานขนาดใหญ่ที่ใช้ในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมได้ดีเท่าปูนปั้น ก ปูนเป็นได้ประกอบกับข้อมูลทาง ด้านสถาปัตยกรรมมักปรากฏเพียงฐานราก ทำให้ไม่สามารถศึกษาค้นคว้าได้อย่างลึกซึ้งเพียงพอ

2. ลพบุรี

เครื่องปั้นดินเผาลพบุรี เป็นเครื่องปั้นดินเผาที่พบว่า รอยหลักฐานร่วมกับศิลปสถาปัตยกรรมในสมัยลพบุรี (แบบอิทธิพลเขมรในประเทศไทย) ที่นักวิชาการกำหนดอายุอยู่ในพุทธศตวรรษที่ 15 - 17 โดยปรากฏในพื้นที่ประเทศไทยในภาคตะวันออกเฉียงเหนือตอนล่าง และพื้นที่บางส่วนของภาคกลางในประเทศไทย ได้แก่ ลพบุรี กาญจนบุรีและที่เป็นหลักฐานเด่นชัดคือ การพบแหล่งเตาเผาเครื่องปั้นดินเผาเป็นจำนวนมากในเขตท้องที่อำเภอละหารรายและอำเภอป่ากระดง จังหวัดบุรีรัมย์หลายร้อยแห่ง ซึ่งเรียกว่าเครื่องปั้นดินเผาลพบุรี หรือเครื่องปั้นดินเผาเตาบ้านกรวด โดยเครื่องปั้นดินเผาบ้านกรวดที่โดยเด่นได้แก่ กลุ่มภาชนะดินเผาแบบเคลือบสีเขียว สีน้ำตาล สีดำ ในรูปแบบต่าง ๆ ได้แก่ ไหเทาซัง คุกโตถัวย ชาบ กระปุก ตุ๊กตา เป็นต้น แต่ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากการสถาปัตยกรรมในสมัยลพบุรีเป็นการก่อสร้างด้วยวัสดุประทุมหินรายและศิลาแดงหังนมด ซึ่งอาจไม่เหมาะสมในการใช้เครื่องปั้นดินเผาหรือทำเครื่องปั้นดินเผาไปประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม แต่ก็มีเพียงหลักฐานกระเบื้องเซิงชาายเคลือบสีเขียวที่ใช้ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมเขมร รูปทรงสามเหลี่ยมคล้ายกลีบขนุนส่วนปลายอนออก มีเส้นขอบนอก และเส้นในล้อมรอบนอกมีการปั้นกลีบแบบหยดน้ำล้อมรอบเส้นในซึ่งลักษณะโดยรวมจะเหมือนกับเครื่องประดับร่างกายในประติมกรรมหินรายรูปบุคคลที่ประดับสถาปัตยกรรมแบบเขมรกระเบื้องเซิงชาายเคลือบสีเขียวอ่อนประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมเขมร

3. สุขทัย

สมัยสุขทัย เป็นยุคสมัยที่มีข้อมูลทางประวัติศาสตร์ เป็นอาณาจักรที่มีรูปแบบของศิลปะทั้งในส่วนประติมกรรม สถาปัตยกรรม จิตรกรรมและการประดับตกแต่ง ที่มีลักษณะรูปแบบทางศิลปะที่เรียกว่า "ศิลปะสุขทัย" โดยถูกกำหนดโดยอยู่ในช่วงพุทธศตวรรษที่ 17 - 19 นอกจากศิลปสถาปัตยกรรมสุขทัยจะมีรูปแบบเฉพาะตัวแล้ว เครื่องปั้นดินเผาสุขทัยก็เป็นงานศิลปหัตถกรรม เป็นงานประณีตศิลป์ที่มีความสวยงามโดดเด่น และเป็นหลักฐานทางโบราณคดี ที่แพร่กระจายไปยังดินแดนต่าง ๆ ที่สำคัญคือมีหลักฐานเหล่งเตาเผาปรากฏเป็นจำนวนมากที่ศรีสัชนาลัย และเมืองเก่าสุขทัยโดยเฉพาะแหล่ง "เตาป้ายาง" อำเภอศรีสัชนาลัย ที่มีการสำรวจพบประติมกรรมรูปปั้กษ์เป็นจำนวนมากจนเรียกว่า "เตายักษ์"

เครื่องปั้นดินเผาสุขทัย นั้นมีทั้งในส่วนที่เป็นภาชนะเพื่อการใช้สอยในครัวเรือน ได้แก่ ใบ โอง อ่าง ถ้วย ชาม กระปุก ฯลฯ เครื่องปั้นดินเผาที่ใช้ในพิธีกรรมและของเล่น รวมทั้ง เครื่องปั้นดินเผาที่ใช้ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม โดยจะทำขึ้นเพื่อประดับตกแต่งอาคารศาสนสถานในส่วนต่าง ๆ ได้แก่ ช่อฟ้า ใบระกา หงส์ ปั้นลม หัวเส้า (ระเบียง) ที่ครอบออกไก่ บร้าลี ราวรรณเบียง และกระเบื้องเชิงชาย เป็นต้น

เครื่องปั้นดินเผาประดับสถาปัตยกรรมที่นิยมทำ และปรากฏหลักฐานอยู่มากได้แก่ ช่อฟ้า หรือหงส์ในรูปของมกร และมกรคายนาค 3 เตี่ยร นอกจากนี้ยังมีรูปบุคคลที่น่าจะใช้ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม เช่น กันคือประติมกรรมรูปปั้กษ์ รูปเทวดา และรูปเทพน姆

เครื่องปั้นดินเผารือเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมสมัยสุขทัย เป็นลักษณะแบบเนื้อ เครื่องหินมีการเคลือบเผาไฟค่อนข้างสูง ขึ้นรูปด้วยการปั้น หรือการอัดดินในพิมพ์ 2 ชิ้นประกอบกัน มีการเคลือบผิวด้วยเคลือบสีน้ำตาล สีขาว หรือ 2 สี น้ำตาล - ขาว มีการตกแต่งด้วยการปั้นประเพิ่มเติม การเย็บสีดำหรือน้ำตาล แล้วเคลือบใส่ทับ หรือการใช้เคลือบสีน้ำตาลเย็บลงบนเคลือบลีขาว โดยเครื่องเคลือบดินเผาเหล่านี้ จะนำไปประกอบประดับตกแต่งอาคารสถาปัตยกรรมที่เป็นไม้ และที่เป็นแบบก่ออิฐถือปูนของอาคารประเทวังและวัด ในบริเวณเมืองเก่าสุขทัยศรีสัชนาลัยและที่เมืองเก่ากำแพงเพชร แต่ทั้งนี้การทำเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม น่าจะเป็นการทำขึ้นเพื่อการใช้สอยในชุมชนเมือง ทั้งนี้เนื่องจากเครื่องเคลือบดินเผาดังกล่าวมีรูปแบบเฉพาะตามแบบของศิลปะสุขทัย และต้องนำไปประกอบสถาปัตยกรรม ซึ่งแหล่งชุมชนอื่น โดยเฉพาะชุมชนภาษาญี่ปุ่นไม่สามารถใช้ได้ ทั้งอาจไม่ได้ผลิตขึ้นเพื่อ

การส่งเป็นสินค้าออก ดังเช่นกลุ่มเครื่องปั้นดินเผา ที่เป็นภาชนะ ดังนั้นแม้ว่าจะปรากฏหลักฐาน ภาชนะเครื่องเคลือบดินเผาเป็นจำนวนมากในแหล่งชุมชนทางโบราณคดี แหล่งเรื่องจมและแหล่งโบราณคดีในช่วงของการค้าทางทะเล ในช่วงสมัยสุขทัยถึงอยุธยา ในท้องทะเลของอ่าวไทย (พุทธศตวรรษที่ 19-22) แต่กลับไม่เคยปรากฏหลักฐานเครื่องเคลือบดินเผาเพื่อประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในแหล่งดังกล่าว

4. อุยกษya

สมัยกรุงศรีอยุธยาอยู่ในช่วงพุทธศตวรรษที่ 19-23 (พ.ศ. 1893 - พ.ศ. 2310) ซึ่งเป็นช่วงระยะเวลาที่มีการพัฒนาอย่างสูงสุด ทางด้านงานศิลปสถาปัตยกรรมและงานประณีตศิลป์ งานประดับตกแต่งต่าง ๆ แต่เครื่องปั้นดินเผาที่จะใช้ในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมนั้น แทบจะไม่ปรากฏหลักฐานเลย ทั้งนี้อาจเป็นไปได้ว่าบริเวณพื้นที่กรุงศรีอยุธยา และพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีแหล่งผลิตเครื่องปั้นดินเผาที่ใช้ในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมเป็นหลัก แม้จะบ่ำบึงแหล่งเตาเผาเครื่องปั้นดินเผาในช่วงกรุงศรีอยุธยาที่บ้านบางปูน จังหวัดสุพรรณบุรี แต่หลักฐานเท่าที่ปรากฏก็ล้วนเป็นกลุ่มภาชนะดินเผาประเภท ใบ ช่อ ชาม ที่ใช้สอยในครัวเรือนหรือเพื่อส่งขายเป็นสินค้าไปยังดินแดนต่าง ๆ เป็นหลักหรือแหล่งอุตสาหกรรมเครื่องปั้นดินเผาเตาแม่น้ำน้อย ตำบลเชิงกลัด อำเภอบางระจัน จังหวัดสิงห์บุรี ที่เป็นแหล่งอุตสาหกรรมเครื่องปั้นดินเผาขนาดใหญ่ตั้งแต่ช่วงยุคสมัยกรุงศรีอยุธยา ก็เป็นแหล่งผลิตเครื่องปั้นดินเผาประเภทภาชนะ ไหสีหู ใบ ช่อ ชาม ชวด กระปุก ซึ่งเป็นผลิตเพื่อการใช้สอยในครัวเรือนและเป็นสินค้าส่งออกเช่นกัน โดยเฉพาะภาชนะไหสีหู และอ่างขนาดใหญ่ ที่มีการพบหลักฐานในแหล่งโบราณคดีตั้งน้ำเป็นจำนวนมาก แต่ขณะเดียวกันแหล่งเตาเผาที่สิงห์บุรีนี้ ก็มีการผลิตเครื่องปั้นดินเผาที่ประกอบการก่อสร้าง โดยไม่ได้เป็นของประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม เช่น ท่อระบายน้ำ กระเบื้อง กระเบื้องเชิงชายและมีประติมกรรมรูปสิงห์รูปปั้กษ์อยู่บ้าง แต่เครื่องปั้นดินเผาที่ใช้ประดับสถาปัตยกรรมนี้ จะไม่มีการเคลือบ โดยเป็นเนื้อเครื่องดินสีแดง แดงอมส้ม และเป็นการปั้นขึ้นรูปด้วยด้วยการปั้นหรือการอัดดินจากพิมพ์ด้วย ในส่วนของท่อระบายน้ำขึ้นรูปด้วยแป้นหมุนเป็นทรงกระบอก มีขนาดต่าง ๆ กัน ส่วนปลายท่อปิดออกเพื่อสวมกับอีกชิ้น งานส่วนใหญ่จะไม่ค่อยประณีตนัก กล่าวได้ว่ารูปแบบและกลิ่นต่างกันโดยสิ้นเชิงจากสมัยสุขทัย แต่อย่างไรก็ตามเครื่องปั้นดินเผาของเตาแม่น้ำน้อยสิงห์บุรี ก็แสดงให้เห็นถึงการรับอิทธิพลในด้านรูปแบบภาชนะไหสีหู การเคลือบสีน้ำตาล หรือรูปแบบประติมกรรมบางส่วนมาจากการสุขทัยเช่นกัน เพียงไม่มีการใช้เคลือบสีต่าง ๆ นอกจากสีน้ำตาลและไม่มีการตกแต่งด้วยการเย็บลาย

แต่ที่สำคัญคือ ความนิยมในการใช้เครื่องปั้นดินเผา ในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมแบบในสมัยสุโขทัย เปลี่ยนแปลงไป โดยการก่อสร้างอาคารสถาปัตยกรรม ในสมัยอยุธยา ไปนิยมการตกแต่งด้วยไม้แกะสลักปิดทองหรือ การปั้นปูนปิดทองมากกว่าการใช้เครื่องปั้นดินเผาแบบในสมัยสุโขทัย

นอกจากนี้ กรุงศรีอยุธยาเป็นเมืองศูนย์กลางการค้าทางเศรษฐกิจ เป็นเมืองท่าซื้อขายขนส่งแลกเปลี่ยนสินค้าระหว่างภูมิภาคตะวันออกและตะวันตก มีพ่อค้าชาวต่างชาติเดินทางไปมาและเข้ามาค้าขายในอยุธยาจำนวนมาก ออยุธยาจึงมีสินค้าจากต่างประเทศเข้ามาเป็นจำนวนมาก และเกิดเป็นความนิยม โดยทั่วไปในสังคมชั้นสูงและในชุมชนเมือง โดยเฉพาะเครื่องปั้นดินเผาจากประเทศจีน ทั้งนี้ได้มีการขุดพบเครื่องถ้วยจีนในพระนครศรีอยุธยาอยู่มาก และจากหลักฐานลักษณะของลวดลาย สีสัน โดยเปรียบเทียบกับเครื่องถ้วยจีน หรือเครื่องถ้วยบางชิ้นที่มีเครื่องหมายบอกรักษาของจีน จึงเชื่อว่ามีการสั่งซื้อเครื่องถ้วยเบญจรงค์จากประเทศจีน มาตั้งแต่ในสมัยอยุธยา ราชสมัยพระเจ้าปาราชาททอง (พ.ศ.2173-2198) และสมัยสมเด็จพระนราภัยณ์ (พ.ศ.2199 - 2231) โดยเครื่องถ้วยจีนนั้น จะเป็นสิ่งของเครื่องใช้แบบเนื้อร้า หรือเนื้อกระเบื้อง ประเภท ถ้วย โถ ชาม เจกัน ทั้งแบบลาย เขียนสี ลายสี และแบบลายคราม เขียนลายน้ำเงินขาว ซึ่งเป็นสินค้าที่ซื้อหาโดยง่ายมีขายอย่างกว้างขวางในເອເຫັນຈາດແນຍ และยังເຊື່ອໄດ້ວ່າມีການສ້າງທຳດ້ວຍຮູບແບບແລະລວດລາຍແບບໄທຢູ່ໃໝ່ ໂດຍໃນຮາຊສໍານັກໄດ້ມີການອອກແບບທຳດ້ວຍຮູບແບບແລະລວດລາຍແບບໄທ ແລະສ້າງເຊິ່ງຈືນເປັນຜູ້ຜົດລິຕະ

นอกจากความนิยมเครื่องถ้วยจีนจะลายเป็นความนิยมซึ่งครอบในการใช้สอยในราชสำนักหรือในสังคมเมืองในสมัยกรุงศรีอยุธยาแล้ว เครื่องถ้วยจีนและเครื่องถ้วยเบญจรงค์ ยังถูกนำไปใช้ในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในสมัยกรุงศรีอยุธยาอีกด้วย โดยเฉพาะสถาปัตยกรรมประเภท ใบสัก วิหาร เจดีย์ โดยมีการนำเครื่องถ้วยไปประดับประกอบกับลวดลายปูนปั้นโดยนำเครื่องถ้วย ที่มีลวดลายต่าง ๆ ทั้งใบไปประดับ เช่น ถ้วย พาน จาน ชาม ประดับกับลวดลายปูนปั้นในบริเวณหน้าบัน หรือประดับลวดลายที่หน้ากราดาน ส่วนฐานขององค์เจดีย์เป็นต้น ได้แก่ หน้าบัน อุโบสถ วัดไหയี่นหาราม จังหวัดชลบุรี ลายหน้าบันวัดธรรมาราม จังหวัดพระนครศรีอยุธยาและหน้าบันพระอุโบสถวัดสิงหบagan ที่อยู่ในพื้นที่ชุมชนบุรี

5. ล้านนา

เป็นอาณาจักรในพื้นที่ภาคเหนือที่มีการปกครอง มีพุทธศาสนา มีเรื่องราวต่าง ๆ ปรากฏในตำนานพงศาวดาร และยังปรากฏร่องรอยหลักฐานให้เห็นความเจริญรุ่งเรืองของอาณาจักร

ในช่วงพุทธศตวรรษที่ 19 - 22 เมื่อพระยาเมืองรายได้รับรวมอาณาจักร "หริภุญไชย" และกอตตง "นพบุรีศรีนครพิงค์ เชียงใหม่" ในปี พ.ศ.1839 ล้านนาจึงหมายถึงดินแดนภาคเหนือครอบคลุมพื้นที่หลายจังหวัด

เครื่องปั้นดินเผาที่ใช้ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในดินแดนล้านนาบเดชช่วงหริภุญไชย(พุทธศตวรรษที่18) นั้น อาจกล่าวได้ว่ามีความนิยมนำเครื่องปั้นดินเผาไปประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม โดยเฉพาะในรูปแบบของประดิษฐกรรมพระพุทธรูป เป็นทั้งลักษณะแบบลอยตัวเต็มองค์ และเฉพาะพระเศียร โดยร่องรอยหลักฐานที่ยังคงปรากฏอยู่ได้แก่ เจดีย์ที่วัดกู่กุด วัดพระธาตุหริภุญไชย จังหวัดลำพูนที่ประดิษฐ์มีการรูปพระพุทธรูปปืนประดับอยู่ในชั้นองค์เจดีย์นั้น เป็นเครื่องปั้นดินเผาแบบเนื้อเครื่องดินเผาไฟต่ำสีส้มหรือสีส้มแดง ปั้นขึ้นรูปด้วยมือหรือการขึ้นรูปจากพิมพ์ดินเผา หรือพิมพ์ปูนอัดด้วยดินเหนียวในพิมพ์สองฝ่าย แล้วประทับติดกัน ทั้งนี้ส่วนพระเศียรจะเป็นดินเผาส่วนองค์นั้นจะเป็นปูน นอกจานนี้ยังมีพระพุทธรูปนั้งขัดสมาธิ พนมมือ เป็นลักษณะแบบประดิษฐกรรมลอยตัว เนื้อเครื่องดินเผาไฟต่ำ เช่นกัน ทั้งนี้ก็สอดคล้องกับกลุ่มภาชนะดินเผาของหริภุญไชยที่เป็นลักษณะเนื้อเครื่องดิน แล้วไม่ปรากฏลักษณะของการเคลือบผิว

ดินแดนล้านนาภายใต้การปกครองของกษัตริย์ราชวงศ์มังราย ที่ปรากฏหลักฐานเหล่งเตาเครื่องปั้นดินเผาที่สันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ และกลุ่มเตาเวียงกาหลง จังหวัดเชียงราย นั้น นอกจากกลุ่มภาชนะดินเผาที่มีการเคลือบผิวสีเขียวแบบ ศิลาดล (Celadon) การเขียนลายใต้เคลือบแล้ว ก็มีการเคลือบปั้นดินเผาที่ใช้ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม เช่นกันหรือ แม้แต่ในช่วงที่ดินแดนล้านนาอยู่ในการปกครองของพม่า(พ.ศ.2107) ก็มีการทำเครื่องปั้นดินเผาประดับสถาปัตยกรรม ด้วย

สรุปผลการศึกษา

งานวิจัยเรื่องการศึกษาเครื่องเคลือบดินเผา เพื่อการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมไทย เป็นโครงการวิจัยย่อยในแผนงานการวิจัยและถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาการเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์ศิลปะประดิษฐ์ และของที่ระลึกโดยเป็นโครงการวิจัยต่อเนื่อง 3 ระยะ คือระยะที่ 1 เป็นการศึกษาเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมระดับที่ 2 เป็นการศึกษาทดลองและออกแบบเครื่องเคลือบ ดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมและระยะที่ 3 เป็นการถ่ายทอดเทคโนโลยีการนำใบไชยและการเผยแพร่โดยผลงานวิจัยนี้อยู่ในระยะที่ 1 เป็นการศึกษาเครื่องเคลือบดินเผาเพื่อประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในอดีตเฉพาะ ในช่วงรัชสมัยของพระบาทสมเด็จ

พระพุทธเจ้าทรงกล่าวว่า “สิ่งใดที่เป็นภัยให้กับมนุษย์ คือ การหลอกลวงด้วยคำเสียงเสีย ความไม่ดี ความชั่ว ความประหรา ความโกรธ ความตัณหา ความโลภ ความเผลอ ความหลง ความไม่รู้ ความไม่เข้าใจ ความไม่ดี ความไม่ชอบธรรม ความไม่ธรรมดายังไง ก็ต้องหลอกลวงให้คนฟังฟังแล้วเชื่อถือ จึงจะเป็นภัยให้กับมนุษย์”

1. วัดพระศรีวัตตนาสժาราม
 2. วัดอรุณราชวรารามราชวิหาร
 3. วัดพระเชตุพนวิมลมังคลารามราชวรมมหาวิหาร
 4. วัดราชโโกรสราชวรมราชวิหาร
 5. วัดเฉลิมพระเกียรติราชวิหาร
 6. วัดราชบพิธสถิตมหาสีมาราม

นอกจากนี้ยังได้ศึกษาเครื่องเคลื่อนไหวประดับ
ตกแต่งสถาปัตยกรรมในปัจจุบันที่ได้มีการออกแบบ และเป็นที่
นิยมขึ้นมาอีกครั้งหนึ่งแม้จะมิได้เป็นสถาปัตยกรรมหลังที่
สร้างโดยพระมหาภชต์ธิย์หรือบุคคลชั้นสูง ตามแนวทางที่
เคยเป็นมาในอดีตด้วยสภาพทางสังคม การปกครอง การเปลี่ยน
ส่วนราชการและการขึ้นเคลื่อนของระบบในภาคส่วนต่าง ๆ
ในท้องถิ่นได้เปลี่ยนแปลงไปแตกต่างให้เห็นถึงรูปแบบ และ
แนวทางของเครื่องเคลื่อนไหวเพื่อประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม
ที่แตกต่างไปจากเดิม ซึ่งเป็นส่วนที่จะขยายผลการศึกษาใน
ระยะต่อไป

จากการศึกษาเครื่องเคลื่อนบินเผาในงานประดับ
ตกแต่งสถาปัตยกรรมทั้ง 6 แห่งที่เป็นพุทธสถาปัตยกรรมที่มี
ความสำคัญในอดีต เอ็นกล่าวได้ว่าเป็นต้นแบบในการนำ
เครื่องเคลื่อนบินเผามาใช้ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม ทั้งมี
คุณค่ามีความสมบูรณ์สวยงามเป็นแม่แบบในการศึกษามาก
จนถึงปัจจุบันโดยผลของการศึกษาสามารถจัดเป็นประเพณีเดิมเดิมที่
1. รูปแบบและพัฒนาการของเครื่องเคลื่อนบินเผาในงาน
สถาปัตยกรรม

รูปแบบและพัฒนาการเครื่องเคลือบดินเผาในงาน
ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม ที่ปรากฏในช่วงรัชกาลที่ 2 ถึง
รัชกาลที่ 5 โดยศึกษาจากแหล่งสถาปัตยกรรม ทั้ง 6 แห่ง^๔
สามารถจัดแบ่งได้เป็น 3 ระยะตามรูปแบบและลักษณะที่เห็น
เด่นชัดในแต่ละช่วงเวลาดังนี้

1.1 ระยะที่ 1 ช่วงรัชกาลที่ 2 ถึงรัชกาลที่ 3 ได้แก่
อาคารสถาปัตยกรรม วัดอรุณราชวราราม วัดพระเชตุพน
วิมลมังคลาราม วัดราชโกรสาราม และวัดเฉลิมพระเกียรติวรวิหาร โดยรูปแบบเครื่องเคลือบดินเผาประดับสถาปัตยกรรม
ที่เด่นชัดได้แก่ แบบการใช้เครื่องเคลือบดินเผาที่เป็นภาชนะทั้ง
ใบ การใช้ชินส่วน กระเบองเครื่องถ้วยมาตัดเย็บเป็นชิ้นเล็กๆ
มาต่อจัดเรียงเป็นดอกไม้ ชื่อดอกไม้ รูปสัตว์ รูปธรรมชาติ และ
แบบแผ่นกระเบองลายดอกตัดเป็นดอกฟังลงบนผิวนอก

จากนี้ยังได้มีการส่งทำเครื่องเคลือบ เบบูนสูงและเบบลอยตัวเพิ่มมาปรับดับตกแต่งตามส่วนต่างๆของสถาปัตยกรรมได้แก่ซ่อฟ้า ใบระกา หน้าบัน ทางหงส์ทั้งนี้ เครื่องเคลือบดินเผาในระยะที่ 1 จะมีลักษณะแบบอิทธิพลจีน ที่พระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัวทรงโปรดให้มีการออกแบบก่อสร้างลักษณะเด่นของอาคารที่เป็นพระอุโบสถและพระวิหาร คืออาคารก่ออิฐคือปูน ขนาดใหญ่มีเสาะเบียงสี่เหลี่ยมขนาดใหญ่ รับน้ำหนักโครงสร้างหลังคาและทาระเบียงรอบด้านพระอุโบสถ ส่วนบนของหลังคามีลักษณะที่เด่นสุดคือ หน้าบันไม่มีไขรา หน้าจั่วและมีการตกแต่งด้วยปูนปั้นประดับเครื่องเคลือบดินเผา โดยได้มีการเรียกชาน สถาปัตยกรรมและการประดับตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา ในแบบอย่างนี้ในหลายลักษณะด้วยกัน ได้แก่แบบพระราชนิยมแบบอย่างแบบอย่างเทศและแบบกรุงเทพฯ

1.2 ระยะที่ 2 ช่วงรัชกาลที่ 4 ได้แก่ อาคารสถาปัตยกรรมที่ใช้เครื่องเคลือบดินเผา ในวัดพระศรีรัตนศาสดารามที่สำคัญ ได้แก่ ปราสาทพระเทพบิดร พระเศวตกูฎาคารวิหารยอด พระทวารเทวาวิบาลหอพระคันธารราชวังซุ้มประดู และหอระฆัง โดยรูปแบบของเครื่องเคลือบดินเผาที่เด่นชัดได้แก่ เครื่องเคลือบในลักษณะของแผ่นกระเบื้องเคลือบเขียนสีแบบแผ่นเรียบ และแบบดุนลายหนูในกระบวนการแบบไทย ได้แก่ ลวดลายใบเหล็ง ลายก้านต่อดอก ลายดาว ลายดอกจอก ลายดอกไม้สามกลิบ สีกลิบ เป็นต้น โดยกำหนดกลุ่มสีเข้มขึ้นเป็นหลัก ได้แก่ กลุ่มสีดำ เหลือง ชมพู และ น้ำเงิน ม่วง และใช้สีอ่อนเขียนทับชั่น สีเขียว ฟ้า เหลือง ชมพู ขาว ซึ่งกล่าวว่าพระอชา捷ร์แดงแห่งวัดแห่งส์รัตนารามเป็นผู้กำหนดสีกระเบื้อง นอกจากเครื่องเคลือบดินเผาที่เป็นกระเบื้องในกระบวนการแบบไทยแล้ว ยังมีกระเบื้องเคลือบเขียนสีในแบบเรขาคณิตด้วยแม่ว่าเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในระยะที่ 2 จะมีการพัฒนาขึ้นจากเครื่องเคลือบดินเผา ในระยะแรกแล้วก็ตามแต่ก็ยังคงปรากฏการประดับการแต่ง เครื่องเคลือบในแบบแผ่นจีนอยู่นั่นคือการใช้ชิ้นส่วนเครื่องเคลือบมาจัดประกอบเป็นลวดลายและซ่อดอกซ่อใบและรูปสัตว์ชนิดต่าง ๆ ได้แก่ มังกร นกยูง ปลา ตามคติความเชื่อในแบบแผ่นจีน

สิ่งสำคัญที่ปรากฏ ในช่วงระยะที่ 2 ได้แก่ การใช้เครื่องเคลือบดินเผาในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมร่วมกับวัสดุ อื่นๆ เช่น ปูนปั้นปิดทอง ปูนปั้นปิดทองประดับกระจก และหินอ่อนแกะสลักโดยเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในระยะที่ 2 นี้ให้ความรู้สึกที่เป็นกระบวนการแบบไทยแบบจีนและแบบตะวันตก ทั้งยังแสดงถึงความสัมภาระทางประวัติศาสตร์และศิลปะที่สำคัญของชาติไทย

เศรษฐกิจ และอิทธิพลจากต่างประเทศอย่างที่เรียกว่า “ยุคหัวเลี้ยว หัวต่อ”

1.3 ระยะที่ 3 ช่วงรัชกาลที่ 5 ได้แก่ กลุ่มอาคารสถาปัตยกรรมวัดราชบพิธสถิตมหาสีมาราม อันมีพระอุโบสถ พระวิหาร พระเจดีย์ พระระเบียง โดยรูปแบบของเครื่องเคลือบ ดินเผาที่ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม ได้แก่ เครื่องเคลือบดินเผาแบบเขียนสีเบญจรงค์ ที่เป็นลักษณะของการเบื้องผิวเรียบและกรະเบื้องดุนลายนูน โดยมีการออกแบบแผ่นเรียบ นูน แอน โค้ง ตามลักษณะพื้นผิวที่นำไปติดตั้งโดยมีการออกแบบต่อประกอบลายด้วยรูปแบบของชิ้นกระเบื้องแต่ละชิ้น ที่มีขนาดและรูปแบบแตกต่างกันหันหน้าไปติดตั้ง และกระเบื้องชิ้นแรก ให้เป็นลวดลายที่ลงตัวในกระบวนการลายแบบไทย ได้แก่ ลายเหพนม ลายดอกไม้สักลีบ ดอกไม้สามกลีบ ลายกรະจัง ลายกรวยเชิง ลายประจามก้ามปู เป็นต้น ทั้งนี้ลวดลายหันหน้าไปติดตั้งโดยมีลักษณะเป็นเหมือนลวดลายของผ้าพิมพ์ โดยกลุ่มสีสันที่นำมาเคลือบและเขียนสี ได้แก่ สีเหลือง เขียว แดง น้ำเงิน ขาว ม่วง โดยพระอาจารย์แดงแห่งวัดหงส์รัตนาราม เป็นผู้ออกแบบลวดลาย และกำหนดสี โดยสั่งทำจากเมืองจันอย่างไรก็ตาม แม้ว่าอาคารสถาปัตยกรรม ในช่วงรัชสมัยของพระบาทสมเด็จพระจุลจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว จะมีลักษณะของอิทธิพลตะวันตก เป็นส่วนใหญ่และสถาปัตยกรรมวัดราชบพิธสถิตมหาสีมาราม เป็นสถาปัตยกรรม เพียงกลุ่มเดียวที่ใช้เครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม ที่มีกระบวนการลายแบบไทยและผ้าสมผ้านกับการใช้วัสดุอื่น ๆ ได้แก่ ปูนปั้นปิดทอง งานปิดทองประดับกระจก และงานประดับมุกในงานประดับตกแต่งภายนอก แต่ส่วนภายในเป็นการประดับตกแต่งในแนวตะวันตกแบบ哥ธิค (Gothic) ที่ดแทนหันหน้า กล่าวได้ว่า เครื่องเคลือบดินเผา ในแบบกระเบื้องเคลือบ เขียนสีเบญจรงค์ นับเป็นพัฒนาการขั้นสูงสุดของเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในกระบวนการลายไทย โดยออกแบบจากช่างไทย ที่ผ่านฝีมือช่างและเทคโนโลยีการผลิตในแบบจีน

2. เทคโนโลยีการทำเครื่องเคลื่อนดินเผา

เครื่องเคลือบดินเผาที่ใช้ในการปะดับตกแต่งสถาปัตยกรรมที่ปรากฏในช่วงรัชกาลที่ 2 จนถึงรัชกาลที่ 5 ล้วนเป็นเครื่องเคลือบที่ผลิตจากเมืองจีน ส่งเข้ามาขายยังไทยหรือมีการสั่งซื้อสั่งทำเป็นส่วนใหญ่ ทั้งสั่งซื้อแบบที่ดีและแบบที่แตกหักเสียหายเล็กๆ ในช่วงรัชสมัยพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัว ได้มีการตั้งเตาเผากรอบเป็นเครื่องเคลือบที่วัดสร้างเศษ เพื่อเป็นการลดการสั่งซื้อกรอบเป็นเครื่องเคลือบจากจีน อย่างไรก็ตามจากเครื่องเคลือบดินเผาที่ปรากฏอยู่แสดงให้เห็นถึงเทคโนโลยีโดยรวมได้ดังนี้

2.1 เนื้อดินและอุณหภูมิการเผา ครื่องเคลือบดิน

เผาที่นำมาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมมีหลายลักษณะทั้งแบบเนื้อเครื่องดินที่เผาในอุณหภูมิต่ำบางส่วนไม่มีการเคลือบแต่ลงรักปิดทอง เช่นที่นำมาประดับผนังพระอุโบสถวัดพระศรีรัตนศาสดารามแต่ส่วนใหญ่จะเป็นเครื่องเคลือบดินเผาในอุณหภูมิต่ำ สีออกสีส้มประมาณ 900 – 1050 องศาเซลเซียลและมีการเคลือบผิว และเขียนสี ได้แก่กลุ่มเครื่องเคลือบ ดินเผาที่วัดอุณหภูมิร้อนสำหรับกลุ่ม เครื่องเคลือบดินเผาที่เผาในอุณหภูมิสูง ที่มีการเคลือบและเขียนสี ซึ่งกลุ่มนี้ได้แก่ กลุ่มเครื่องเคลือบที่เป็นงานนูนต่ำ นูนสูง รูปดอกไม้ ใบไม้ ช่อฟ้า ใบระกา หางหงส์ หรือประดิษ्मากรรมลดอยตัวรูปปูคคลนออกจากน้ำคือเครื่องเคลือบดินเผา ที่เป็นลักษณะของภาชนะเครื่องถ้วยที่เป็นเนื้อขาว เผาไฟสูง และมีการตกแต่งตามแบบ เครื่องถ้วยคือ เขียนสีแบบใบมูลจริงค์ และแบบลายคราม ทั้งนี้จะเห็นได้ว่า เครื่องเคลือบดินเผาที่ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม มีเนื้อดินทั้ง 3 ลักษณะคือเนื้อดินเผาไฟต่ำ ไฟกลาง และไฟสูง โดยจะเป็นการเผาอยู่ในช่วงอุณหภูมิ 900-1230 องศาเซลเซียล ตามลักษณะงานแต่ละประเภท

2.2 รูปหลักชนิด

รูปแบบและลักษณะของเครื่องเคลือบดินเผาเพื่อ
ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมที่ปราศจากวัสดุในเหล็กดินเผา ในลักษณะที่เป็น^{สำคัญ} 6 แห่ง ^{ได้แก่} เครื่องเคลือบดินเผา ในลักษณะที่เป็น^{ภาษาชนหงส์}ที่เปลี่ยนชื่นส่วนของภาษาชนหงส์ที่แตกหัก แล้ว
นำมาตัดกษะทำให้ได้ชื่นส่วนขนาดต่างๆ แล้วนำมาประกอบ^{เป็นรูปแบบต่างๆ} การใช้เครื่องเคลือบที่มีลักษณะสำเร็จรูปทั้ง
งานขนาดเล็กและขนาดใหญ่ เป็นดอกไม้ ใบไม้และงานลอย
ตัวเป็น ซื่อฟ้า ใบระกา หางหงส์ โดยลักษณะที่เด่นอีกรูปแบบ
หนึ่ง ^{ได้แก่} กระเบื้องแบบผิวน้ำและกระเบื้องแบบดุนลายนูน
โดยชื่นรูปด้วยวิธีการปั้นด้วยมือ การอัดดินในพิมพ์ที่เรียกว่า^{การตีพิมพ์}อาจเป็นพิมพ์ชื่นเดียวและพิมพ์หลายชื่น การชื่นรูป^{ด้วย}เป็นหมุนในกรณีที่เป็น ภาษาชนก่อนนำมาทุบกระเทาะ ทั้ง
นี้เครื่องเคลือบดินเผาที่ปราศจาก จะมีการเคลือบและการเขียน^{สี}บนเคลือบหลายลักษณะ โดยในกลุ่มแผ่นกระเบื้องเคลือบ
จะมีการตกแต่ง ด้วยการเขียนสีเป็นลวดลายในกระบวนการแบบ^{ไทย} โดยมีการจัดกลุ่มสี 3-5 สีที่แตกต่างกันไปในแต่ละพื้นที่^{ที่เรียกว่า} กระเบื้องเบญจรงค์สำหรับกระบวนการแบบจีน จะเป็น^{ลักษณะ}การใช้ชื่นกระเบื้องเล็กๆ จัดเรียงประกอบเป็นรูปแบบ^{ต่างๆ} ตั้งแต่ดอกไม้ชนิดต่างๆ ดอกเบญจมาศ ดอกพุดตาน
ดอกใบตัน และรูปสัตว์ เช่น สิงโต มังกร นกยูง ปลา เป็นต้น^{โดยรวมถึงรูปแบบตึกตราปูบุคลขนาดใหญ่}

3. คุณค่าของเครื่องเคลือบดินเผาในงานสถาปัตยกรรม

3.1 คุณค่าทางความงามเครื่องเคลือบดินเผาในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมทั้ง 6 แห่งเป็นงานที่มีคุณค่าและสุนทรียภาพทางความงาม โดยแสดงให้เห็นถึงความสมพันธ์ระหว่างรูปแบบ สถาปัตยกรรมในแนวใหม่ ที่เรียกว่าแบบพระราชนิยม ที่เป็นลักษณะแบบอิทธิพลจีน และใช้เครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งเป็นหลักในช่วงเวลาที่กระแสความนิยมในรูปแบบสถาปัตยกรรมแบบพระราชนิยมที่เป็นลักษณะอิทธิพลจีนลดลงหรือมีความเปลี่ยนแปลงไป เครื่องเคลือบดินเผาที่ใช้ในการประดับตกแต่งก็ได้มีการออกแบบและพัฒนาให้เหมาะสมกับรูปแบบสถาปัตยกรรมแบบไทย โดยการทำระเบื้องเคลือบเย็นสีเบญจรงค์ ที่แสดงลักษณะของความเป็นไทย ทั้งนี้เครื่องเคลือบดินเผา จึงตอบสนองคุณค่าทางความงาม ทั้งในกระบวนการแบบจีน กระบวนการแบบไทยหรือมีการออกแบบตกแต่งในแนวตะวันตกรวมอยู่ในงานสถาปัตยกรรมนั้น ๆ

นอกจากนี้เครื่องเคลือบดินเผายังสามารถประดับตกแต่งร่วมกับวัสดุอื่นๆ และยังคงคุณค่าทางความงามได้อย่างลงตัวได้แก่ ปูนบ้าน ปูนปืนปิดทอง งานประดับมุกและงานหินอ่อนที่สำคัญคือเครื่องเคลือบดินเผาแต่ละลักษณะ ที่นำมาประดับตกแต่งนั้น จะมีความสวยงามทั้งในส่วนของรูปร่าง รูปทรง ลวดลาย สีสันและการต่อประกอบลายที่อยู่บนโครงสร้าง หรือพื้นผิวของงานสถาปัตยกรรม โดยเฉพาะการจัดประกอบชิ้นกระเบื้องสีขนาดเล็กให้เป็นช่องดอกไม้ พุ่มดอกไม้ประดับบนเครื่องยอดทรงมงกุฎ พระวิหารยอดชั้นประดูที่มีความงามความผสมกลมกลืนของอาคารสถาปัตยกรรมกับการตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา

3.2 คุณค่าทางประโภชน์ใช้สอย เครื่องเคลือบดินเผาที่นำมาใช้ในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมได้เป็นที่นิยมมากในช่วงรัชสมัยของพระบาทสมเด็จพระพุทธเลิศหล้านภาลัย จนถึงรัชสมัยพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัวโดยเฉพาะการที่ทรงมีพระราชดำริว่าอาคารสถาปัตยกรรมแบบไทยที่ทำกันมาแต่เดิม ทั้งรูปแบบและการประดับตกแต่ง ยังได้แก่ อาคารที่ก่อสร้างด้วยไม้ หลังคาทรงจั่วที่ทำด้วยเครื่องไม้ มีไขรา ซึ่ฟ้า หางหงส์ หน้าบันที่ทำด้วยไม้เมื่อระยะเวลาก่อสร้างไป ก็จะผูกพังเสียหายได้ง่ายดังนั้นจึงทรงมีพระราชดำริ ในแบบกำหนดรูปแบบสถาปัตยกรรม ในแบบอิทธิพลจีน คืออาคารก่ออิฐถือปูนมีชายคาปีกนก เสาและระเบียงล้อมรอบ หลังคาทรงจั่วไม่มีไขราไม่ใช้ไม้ในการประดับตกแต่ง แต่ใช้เครื่องเคลือบดินเผาและปูนปืน ในการประดับตกแต่ง โดยตัดทอนรายละเอียดต่างๆ ของเครื่องประดับและใช้เครื่อง

เคลือบดินเผาแทน เช่น ซ่อฟ้า หางหงส์ โบราณ ตัวลำယอง หังนี้ที่สำคัญคือ เครื่องเคลือบดินเผานั้นมีความคงทนมากกว่าไม่ซึ่งเป็นที่นิยมใช้กันมากแต่เดิม ดังนั้นเครื่องเคลือบดินเผาที่นำมาประดับตกแต่งอาคารสถาปัตยกรรม จึงนับว่ามีคุณค่าทางด้านประโยชน์ใช้สอยและความคงทนไม่ผุพังง่ายเหมือนกับการตกแต่งภายนอกอาคาร

3.3 คุณค่าทางจิตใจ เครื่องเคลือบดินเผาที่ถูกนำมาใช้ในงานประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม นอกจากเหนือจากประโยชน์ใช้สอยโดยตรงในด้านความคงทนกว่า และความสวยงามแล้ว เครื่องเคลือบดินเผายังคงตอบสนองคุณค่าทางจิตใจ อันนับเนื่องมาจาก การที่พระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัวทรงบูรณะปฏิสังขรณ์วัดราชโอรสาราม หลังจากที่ทรงอธิษฐาน ให้ไปราชการส่งคราบประสบความสำเร็จและนับเป็นวัดแรกที่แสดงถึงพระราชนิยมส่วนพระองค์ ในงานสถาปัตยกรรมที่ได้รับอิทธิพลศิลปกรรมจีน

นอกจากรูปแบบสถาปัตยกรรมที่มีอิทธิพลศิลปกรรมจีนแล้ว งานเครื่องเคลือบดินเผายังเป็นส่วนหนึ่งของการประดับตกแต่งที่สื่อความหมาย การเป็นสัญลักษณ์ของความเป็นศิริมงคล อำนาจ วัฒนา ทรัพย์สมบัติ และความมีอายุยืน ซึ่งการสื่อความหมายดังกล่าวเป็นไป ตามคติความเชื่อของจีน ประกอบการใช้เครื่องเคลือบดินเผาในรูปแบบที่นิยมคือ การทำเครื่องเคลือบเป็นช่อดอกไม้ ช่ออุบะ การทำเป็นชั้นช้อนในลักษณะของดอกไม้พานพุ่มหรือการเขียน ลวดลายดอกไม้พันธุ์พุกษา ลวดลายในกระบวนการแบบไทย ที่ปรากฏบนอาคารสถาปัตยกรรม พระเจดีย์ พระวิหาร หรือ พระอุโบสถ นับเป็นการบ่งบอกถึงการบูชา ทั้งในส่วนพระพุทธศาสนาและองค์พระมหากษัตริย์ ซึ่งเมื่อได้รับการเครื่องเคลือบดินเผาเป็นงานที่มีคุณค่าทางจิตใจ ทั้งในอดีตและต่อเนื่องมาจนถึงปัจจุบัน

3.4 คุณค่าทางสังคม เครื่องเคลือบดินเผาที่ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม นอกจากจะมีคุณค่าทางความงามและคุณค่าของประโยชน์ใช้สอยในด้านความคงทน ต่อความเปลี่ยนแปลงของสภาพแวดล้อม ได้ดีกว่าไม่แล้ว เครื่องเคลือบดินเผาที่ประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมยังมีคุณค่าทางด้านสังคม ในหลายส่วน นับแต่แนวคิดเรื่องการใช้วัสดุ เครื่องเคลือบที่แตกหักเสียหายมาทำให้เกิดประโยชน์ การที่พระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัวทรงโปรดการสร้างและบูรณะปฏิสังขรณ์วัดวาอาราม และทรงสนับสนุนให้ชุมชนและพ่อค้าได้สร้างและบูรณะปฏิสังขรณ์ เช่น กันหรือการที่ผู้คน ได้นำเครื่องถ้วยชามกระเบื้องมาร่วมถวายพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัว เพื่อนำไปใช้ในการตกแต่งสถาปัตยกรรมที่เป็นที่นิยมสูงสุด

นอกจากนี้เครื่องเคลือบดินเผา ยังเป็นสิ่งค้านำเข้าจากประเทศจีน โดยในช่วงเวลาดังกล่าว เป็นช่วงที่ไทยมีความสัมพันธ์กับจีนอย่างสูง ทั้งการคิดต่อค้าชาย และการส่งเครื่องบรรณาการ ประกอบกับที่คนจีนได้มีการอพยพเข้ามาตั้งถิ่นฐานในไทยเป็นจำนวนมาก เครื่องเคลือบดินเผาจึงเป็นสิ่งที่มีคุณค่าทางสังคม มีความทันสมัยและเป็นสัญลักษณ์ของอิทธิพลศิลปะจากจีน โดยเชื่อมโยงศิลปะและวัฒนธรรมของชาวีไทยและชาวจีนในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

4. เครื่องเคลือบดินเผาในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในปัจจุบัน

เครื่องเคลือบดินเผาในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในปัจจุบันได้มีความนิยมขึ้นมาอีกรอบหนึ่ง โดยเฉพาะในช่วง 20-30 ปีที่ผ่านมาและกลุ่มสถาปัตยกรรมที่มีการตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา ได้กระจายทั่วไปในแหล่งภาคกลางเป็นส่วนใหญ่ โดยเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมแบบในปัจจุบันจะเป็นเครื่องเคลือบที่ผลิตจากแหล่งโรงงานผลิตในประเทศไทย ซึ่งต่างจากเครื่องเคลือบในอดีตที่สั่งทำหรือผลิตจากจีนลักษณะของเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมเป็นไปในแบบอย่างที่เคยมี ในอดีต เช่น แบบภาชนะ แบบชิ้นส่วนภาชนะขนาดเล็ก แบบประติมากรมloyด้วยหัวหรือชิ้นส่วนสถาปัตยกรรม ได้แก่ ช่อฟ้า หางหงส์ ใบระกา หน้าบัน หุ้มประตู ผนังอาคารและแบบกระเบื้องผิวเรียบและผิวนูน โดยเนื้อดินจะเป็นแบบเนื้อขาวเนื้อสีอ่อน เพาในอุณหภูมิ 1050 – 1250 องศาเซลเซียส ซึ่งมี helyลักษณะที่สำคัญคือเครื่องเคลือบดินเผาในปัจจุบัน จะมีเทคนิควิธีการแบบใหม่ ดังเช่น การปั้น การอัดดิน และการหล่อ拿出ดินเข้ารูป การเคลือบผิว และเทคนิค การตกแต่งที่นำวิธีการรูปolygon มาใช้การทำเครื่องเคลือบที่มีขนาดใหญ่ กำน้ำสีทองเข้าไปใช้ในการตกแต่ง ทำให้งานเครื่องเคลือบดินเผามีความหลากหลายขึ้น แต่ทั้งนี้ก็อาจกล่าวได้ว่าส่วนหนึ่งเป็นผลงานที่ได้รับอิทธิพลจากการคิดและมีการพัฒนาด้วยเทคโนโลยีในปัจจุบัน

สรุปเสนอแนะ

โครงการวิจัยการศึกษาเครื่องเคลือบดินเผา เพื่อประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมเป็นโครงการวิจัยอยู่ในแผนงานวิจัย และถ่ายทอดเทคโนโลยีการพัฒนาการเพิ่ม มูลค่าผลิตภัณฑ์ศิลปะประดิษฐ์และของที่ระลึกที่เป็นโครงการต่อเนื่อง 3 ระยะ ดังนั้น ในโครงการระยะที่ 1 จึงเป็นการศึกษาข้อมูลงานเครื่องปั้นดินเผาและงานเครื่องเคลือบดินเผา ในช่วงรัตนโกสินทร์ที่มีความสมบูรณ์ สวยงาม โดยเด่นเป็นต้นแบบและเป็นที่กล่าวขานถึง จำนวน 6 แห่ง โดยเป็นการ

ศึกษาในแนววิจัยประกอบกับอาคารสถาปัตยกรรมทั้ง 6 แห่งนั้น เป็นแหล่งที่มีอาคารสถาปัตยกรรมที่ประดับตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผาหลายแห่ง โดยอาคารแต่ละแห่งมีความหลากหลายในรูปแบบของเครื่องเคลือบดินเผากระบวนการทางการผลิตการนำไปใช้ในส่วนต่างๆ ของอาคารสถาปัตยกรรมกลวิธีการต่อประกอบติดตั้ง และการประดับตกแต่งร่วมกับวัสดุชนิดอื่นๆ นอกจากรูปแบบเดิม คือเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมหลาภัยแห่ง ได้รับการซ้อมบูรณะปฏิสังขรณ์ใหม่ ด้วยเครื่องเคลือบดินเผาในปัจจุบันซึ่งส่วนหนึ่งเป็นการทำเครื่องเคลือบดินเผาโดยเปลี่ยนแบบเดิมแต่มีร่องรอยที่แสดงให้เห็นถึงความแตกต่างกัน โดยที่บางส่วนอาจเป็นการซ้อมปรับปรุงแบบทำใหม่ จึงทำให้ไม่สามารถศึกษาเครื่องเคลือบดินเผาจากแบบเดิมได้และอาจนับได้ว่าเป็นปัญหาส่วนหนึ่งในการศึกษาวิจัยนักจากประเด็นเกี่ยวกับเครื่องเคลือบดินเผาแล้ว การศึกษาทางด้านประวัติศาสตร์ และเรื่องราวที่เกี่ยวข้อง ยังแสดงให้เห็นประเด็นของคุณค่าในด้านต่าง ๆ อันเกิดจากการใช้เครื่องเคลือบดินเผาในการประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในกลุ่มที่นำมาศึกษาส่วนข้อมูลเบื้องต้นของงานเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรมในปัจจุบันจะเป็นการเชื่อมโยงไปสู่การศึกษาวิจัยในระยะที่ 2 ที่คาดว่าจะเป็นการศึกษาภาคสนามจากแหล่งโรงงานผลิตเครื่องเคลือบดินเผาประดับตกแต่งสถาปัตยกรรม การศึกษาทดลองออกแบบผลิตภัณฑ์การถ่ายทอดเทคโนโลยีและผลิตตามแนวทางที่กำหนด เพื่อนำมาสู่การศึกษาวิจัยในประเด็นต่าง ๆ เป็นลำดับต่อไปซึ่งอาจได้มีการศึกษาเฉพาะเจาะจงในเมืองและประเด็นต่าง ๆ เช่นการศึกษาเฉพาะแหล่งสถาปัตยกรรม เนพารวชกาลเนพากลวิธีของเครื่องเคลือบดินเผาหรือการรวมรูปแบบลวดลายเครื่องเคลือบดินเผาแบบเขียนสี ในโอกาสต่อไป

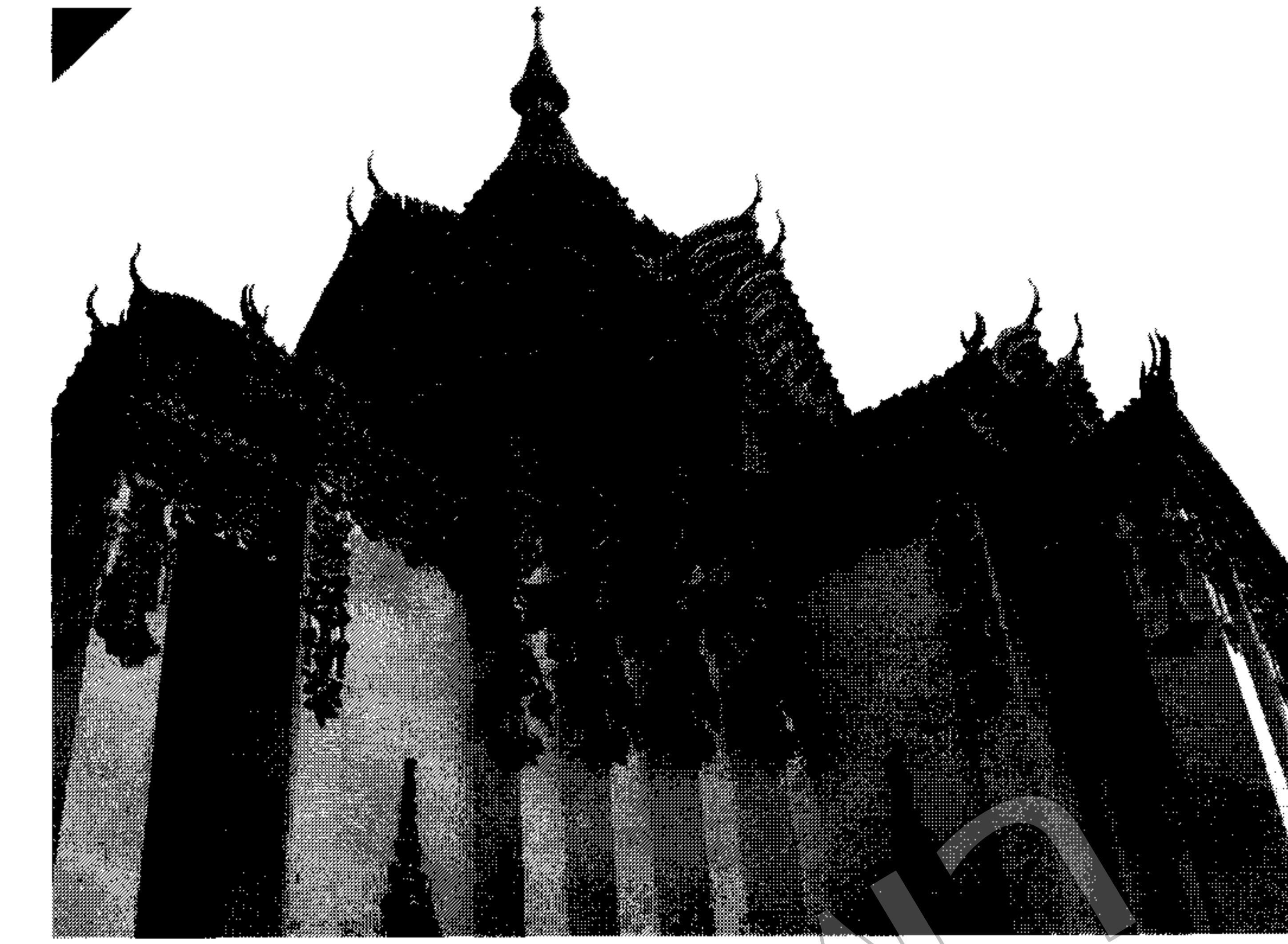
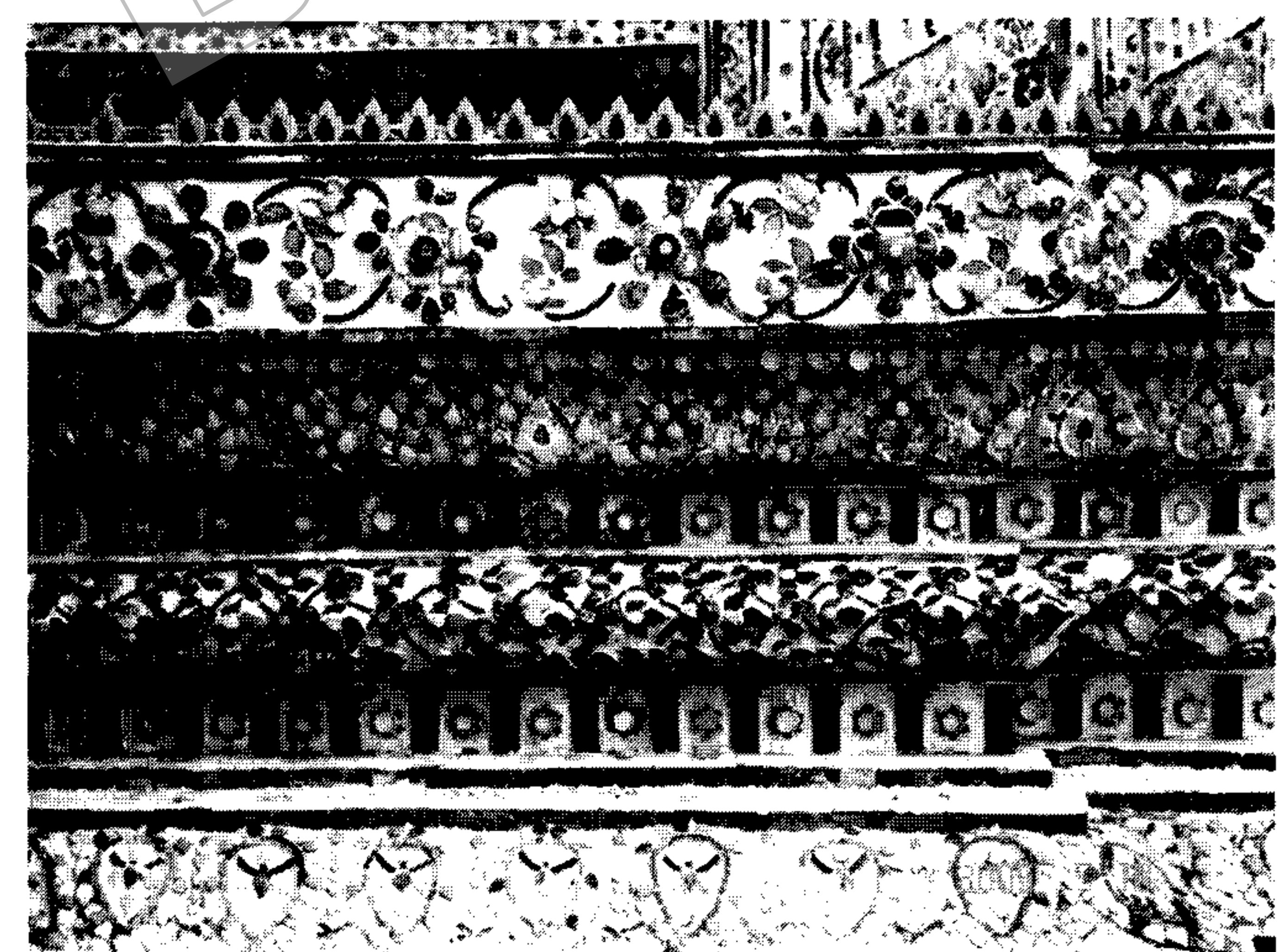
- ๑ โครงการสืบสานมรดกวัฒนธรรมไทย. เครื่องถ้วยเบญจรงค์และลายน้ำท้อง. กรุงเทพฯ : องค์การค้าของคุณสภา, 2542.
- เจนนิเฟอร์ เวียน คุชเมน ผู้แต่ง ชีนจิตต์ คำไพรawan ผู้แปล ชาญวิทย์ เกษตรศิริ บรรณาธิการ. การค้าทางเรือสำเภา
จีน-สยามยุคต้นรัตนโกสินทร์. กรุงเทพฯ : มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2528.
- เฉลียว ปิยะชน. มรดกเครื่องเคลือบดินเผาไทย ตุ๊กตาและประดิษฐกรรม. กรุงเทพฯ : เมืองโบราณ, 2544.
- น ณ ปากน้ำ. หน้าบัน : เอกลักษณ์ศิลปสถาปัตยกรรมไทย. กรุงเทพฯ : เมืองโบราณ, 2543.
- แน่น้อย ศักดิ์ศรี, ม.ร.ว. พระบรมหาราชวังและวัดพระศรีรัตนศาสดาราม. กรุงเทพฯ : วีเออร์บีคส์, 2543.
- _____ . มรดกสถาปัตยกรรมกรุงรัตนโกสินทร์ฯ เล่ม 1. กรุงเทพฯ : สำนักราชเลขาธิการ, 2537.
- _____ . มรดกสถาปัตยกรรมกรุงรัตนโกสินทร์ฯ เล่ม 2. กรุงเทพฯ : สำนักราชเลขาธิการ, 2537.
- ปิยมาศ สุขพลับพลา. กรณีศึกษาวัดเทพอิดารามวรวิหาร วัดราชนัดดารามวรวิหาร
วัดเฉลิมพระเกียรติวรวิหาร. บันทึกวิทยาลัย : มหาวิทยาลัยศิลปากร, 2546.
- ปริวรรต ธรรมบารีชากร และกฤษฎา พินศรี. ศิลปะเครื่องถ้วยในประเทศไทย. กรุงเทพฯ : แอดคอม พรินติ้ง จำกัด,
2533.
- ปริyanุช เส็งแหพันธุ์. ประดิษฐ์มินเนียปะระดับสถาปัตยกรรมในสมัยสุโขทัย :
- ศึกษาจากข้อมูลในเขตจังหวัดสุโขทัย. บันทึกวิทยาลัย : มหาวิทยาลัยศิลปากร, 2537.
- พรพรรณ จันทโนนานนท์. ยก ล ก ช ว : โชค ลาภ อายุยืน. พิมพ์ครั้งที่ 4 กรุงเทพฯ : มติชน, 2546.
- พิริยะ ไกรฤกษ์. ศิลปวัตถุในพิพิธภัณฑสถานแห่งชาติหริภูมิไซย. กรุงเทพฯ : ศิลปากร, 2522.
- ราชบัณฑิตยสถาน. ศิลปกรรมไทย : พระพุทธปฏิมา พะบรมมหาราชวัง วัด เรือนไทยภาคกลาง. พิมพ์ครั้งที่ 2,
กรุงเทพฯ : ราชบัณฑิตยสถาน, 2541.
- _____ . พจนานุกรมฉบับราชบัณฑิตยสถาน พ.ศ. 2542. พิมพ์ครั้งที่ 6 กรุงเทพฯ : นามมี บีคส์ พับลิเคชั่น, 2546.
- ศักดิ์ชัย สายสิงห์. ศิลปะทวารวดี. กรุงเทพฯ : เมืองโบราณ, 2547.
- ศิลปากร, กรม. จดหมายเหตุการอนุรักษ์กรุงรัตนโกสินทร์. กรุงเทพฯ :
- กองจดหมายเหตุแห่งชาติจัดพิมพ์เนื่องในการสมโภชกรุงรัตนโกสินทร์ 200 ปี, 2525.
- _____ . เครื่องถ้วยจากแหล่งเตาเผาจังหวัดบุรีรัมย์. กรุงเทพฯ : บริษัทบรู๊ฟэмฯ จำกัด, 2532.
- _____ . เตาบ้านกรวดบุรีรัมย์. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์ชุมนุมสหกรณ์การเกษตร, 2532.
- _____ . เตาแม่น้ำน้อย. กรุงเทพฯ : กองโบราณคดี, 2533.
- _____ . นำชมกรุงรัตนโกสินทร์. กรุงเทพฯ : สำนักงานเลขานุการกรม, 2525.
- _____ . โบราณคดีและประวัติศาสตร์เมืองลพบุรี. กรุงเทพฯ : สำนักงานโบราณคดีและพิพิธภัณฑสถานแห่งชาติที่
2 สุพรรณบุรี, 2542.
- _____ . วัดเฉลิมพระเกียรติวรวิหาร. กรุงเทพฯ : กองวรรณคดีและประวัติศาสตร์
จัดพิมพ์เป็นที่ระลึกเนื่องในการเสด็จพระราชดำเนินกล่องสมโภช วัดเฉลิมพระเกียรติวรวิหาร จังหวัดนonthaburi
2535.
- สันติ เล็กสุขุม. ประวัติศาสตร์ศิลปะไทย (ฉบับย่อ): การเริ่มต้นและการสืบเนื่องงานช่างในศาสนา. กรุงเทพฯ:
เมืองโบราณ, 2544.
- ศุภวัฒน์ เกษมศรี, ม.ร.ว., พ.อ. บรรณาธิการ. มหาเจษฎาบดินทรานุสรณ์.
- กรรมการจัดพิมพ์หนังสือเพื่อเฉลิมพระเกียรติในพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัว, 2531.
- สุดจิต (เสวตจินดา) สนั่นไฟ. การศึกษาเรื่องการออกแบบสถาปัตยกรรมวัดราชบพิธสถิตมหา-สีมาราม. กรุงเทพฯ :
- คณะกรรมการจัดงานฉลองครบรอบ 100 ปี วันประสูติสมเด็จพระอธิรยองศากลญาณ (วานานมหายา座)
- สมเด็จพระสังฆราชสกลมหาสังฆปรินายก, 2541.
- สมคิด จิระทศนกุล. รูปแบบพระอุโบสถ และพระวิหาร ในสมัยพระบาทสมเด็จพระจอมเกล้าเจ้าอยู่หัว. กรุงเทพฯ :
เมืองโบราณ, 2547.
- _____ . วัด : พุทธศาสนาสถาปัตยกรรมไทย. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2544.
- อภิเศก เทพคุณ. การศึกษาศิลปกรรมแบบพระราชนิยมในพระบาทสมเด็จพระนั่งเกล้าเจ้าอยู่หัว ณ
วัดราชโอรสaramวรวิหาร. บันทึกวิทยาลัย : มหาวิทยาลัยศิลปากร, 2535.



วิหารพระอุรุน (พระแจ้ง) วัดอุณราชาธรรม



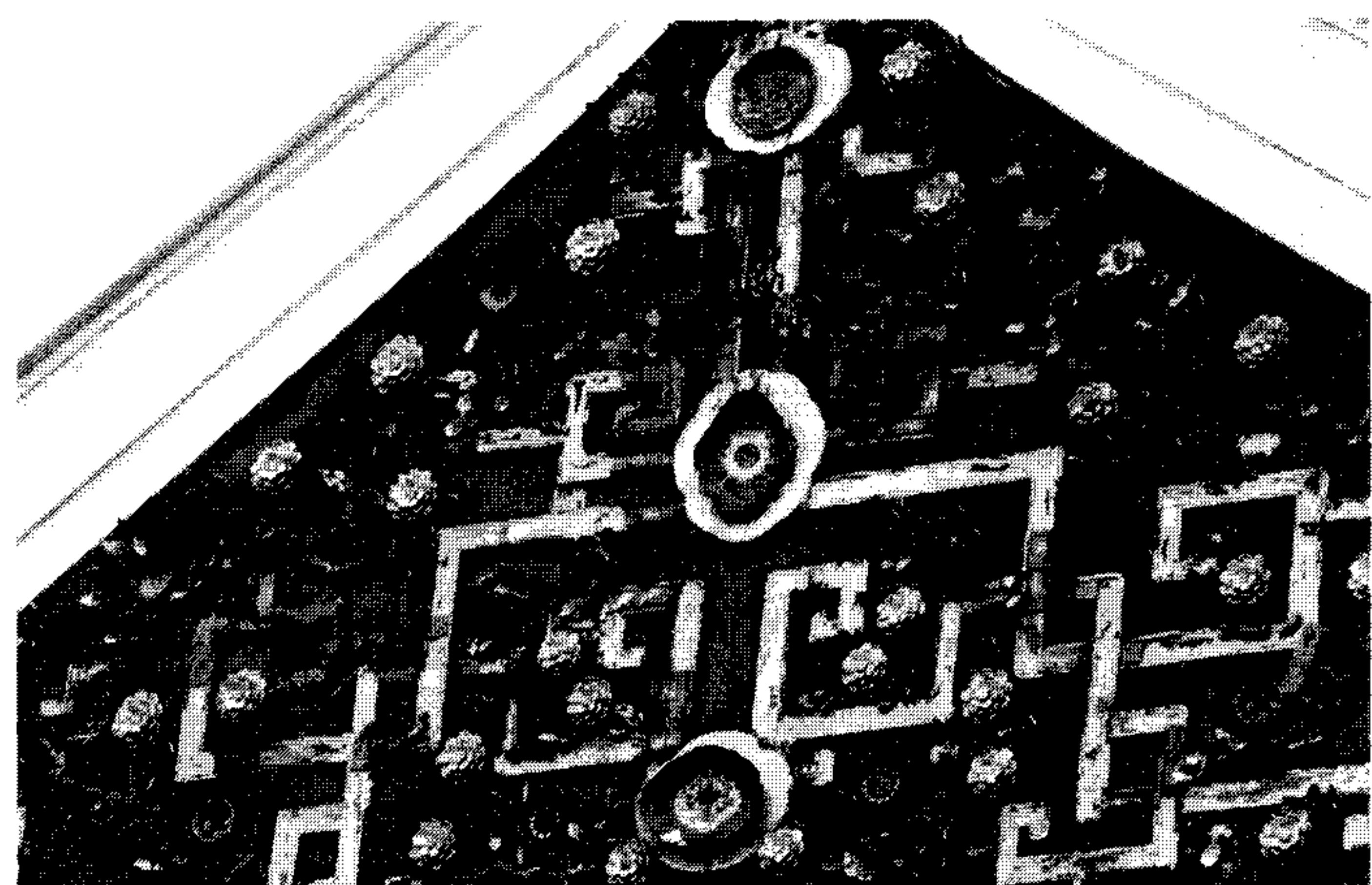
กระเบื้องตกแต่งพื้น วิหารพระแจ้งวัดอุณราชาธรรม



กระเบื้องหินเล็กจัดเป็นช่ออุบะ ข้อดอกไม้ หน้าลิงใต้ประดับหอยพระไตรปีฎก
วัดพระเชตุพนวิมลมังคลาราม



กระเบื้องหินเด็กประดับหุ่มประดุในกระบวนการแบบจีน

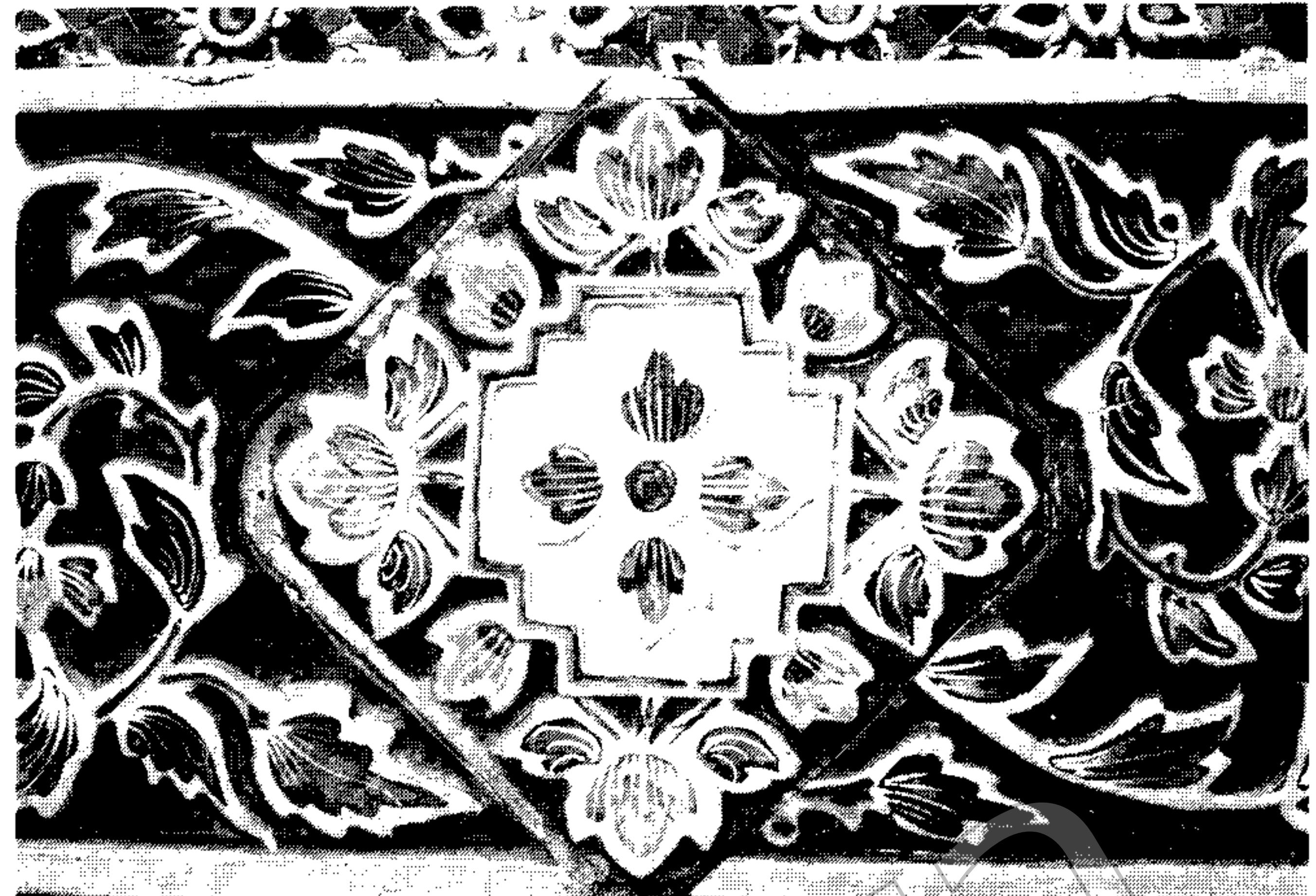


ลายปูนปั้นกระบวนการแบบจีน ประดับเครื่องเคลือบ วัดราชโอลาราม

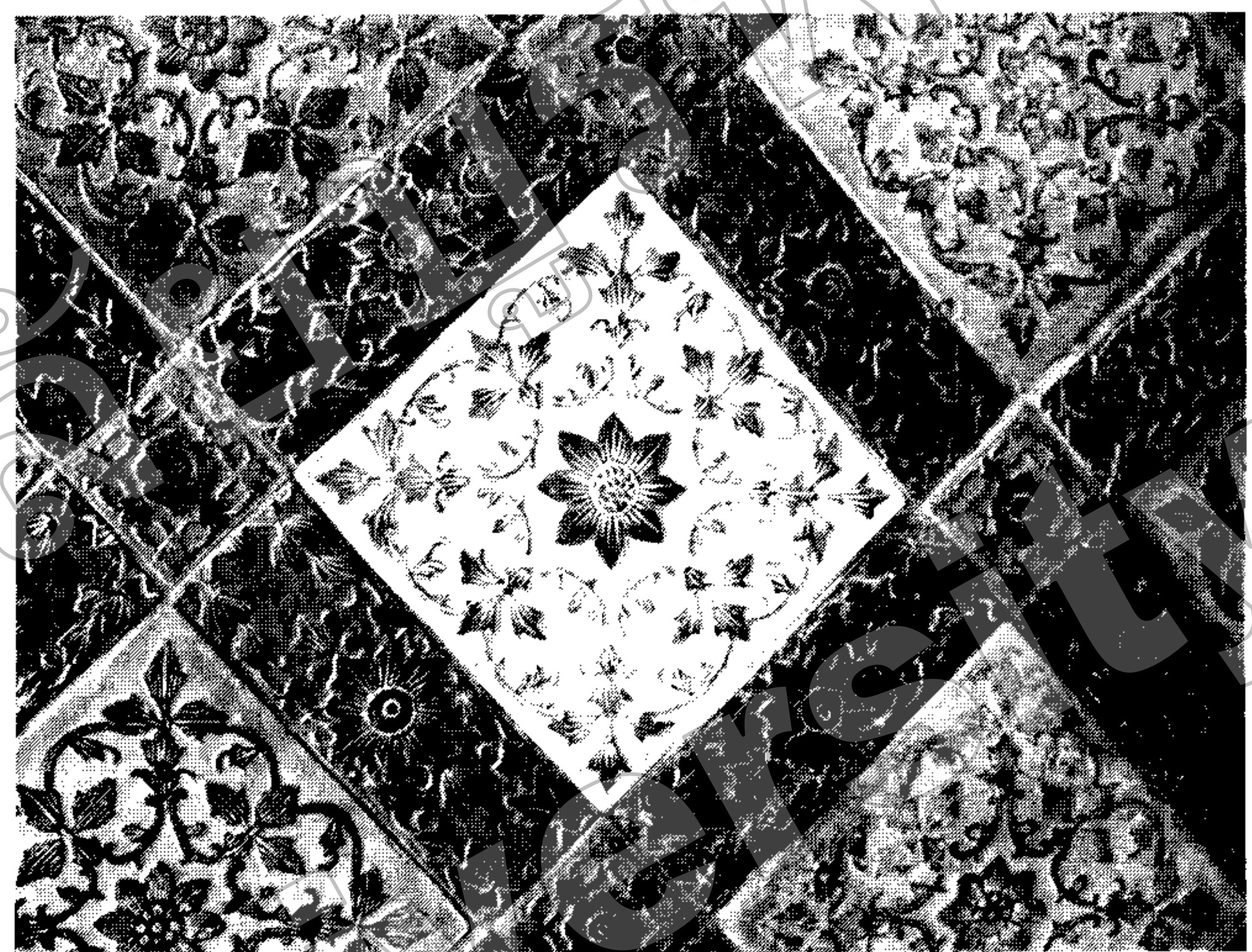
เครื่องเคลือบดินเผาแบบเป็นเศษภาชนะ เศษกระเบื้อง



แผ่นกระเบื้องรูปปั้นดอกไม้ ผังลายไม้เมืองปุน วัดอยุธยาราชวรวิหาร



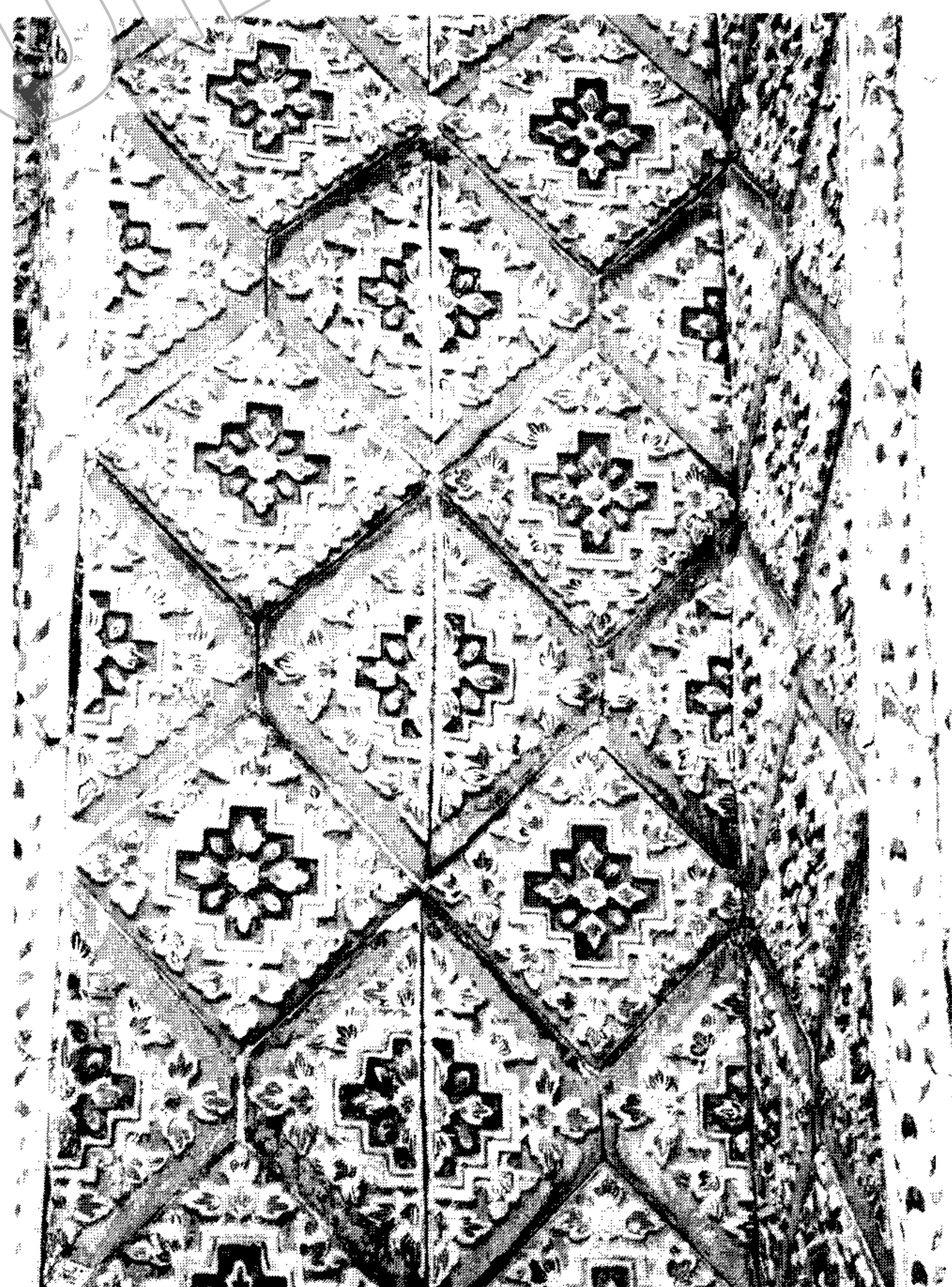
กระเบื้องดุนลายมูนเขียนสี ปราสาทพระเทพบิດ្រ



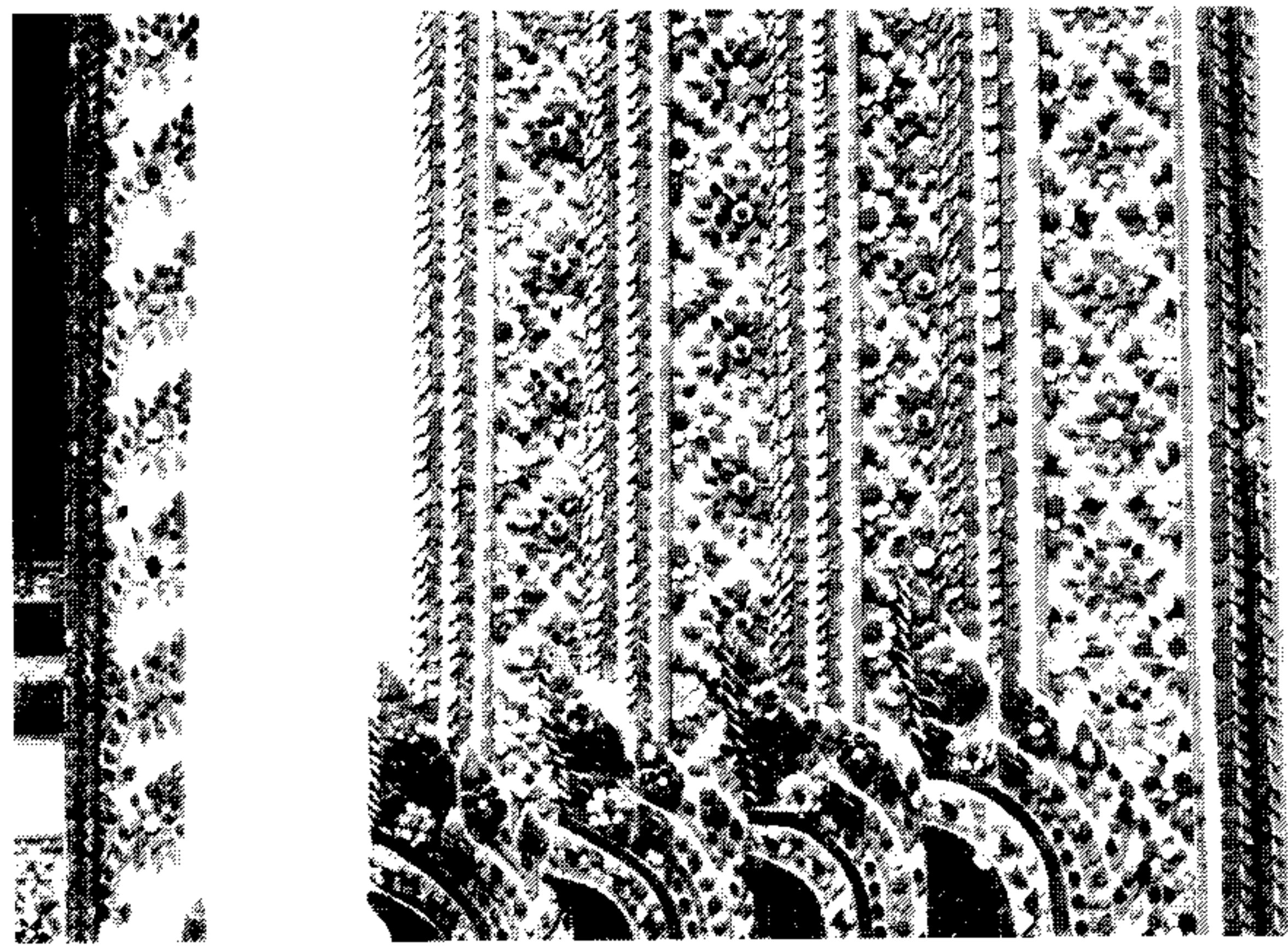
กระเบื้องดุนลายมูนเขียนสี วัดราชนพิสดิตรามาสีมาرام



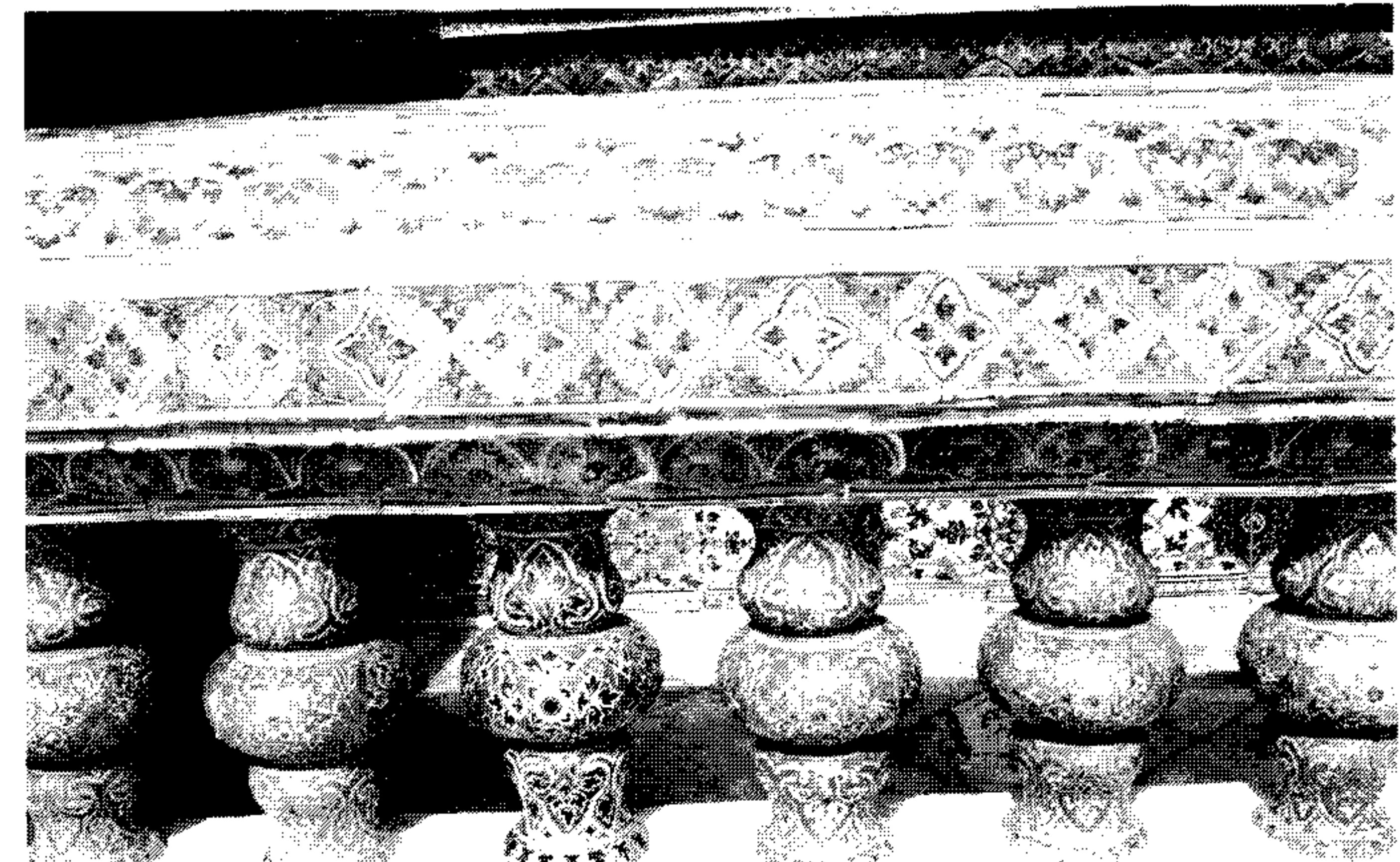
เครื่องเคลือบดินเผารูปบุคคล วัดราชโอมสาราม



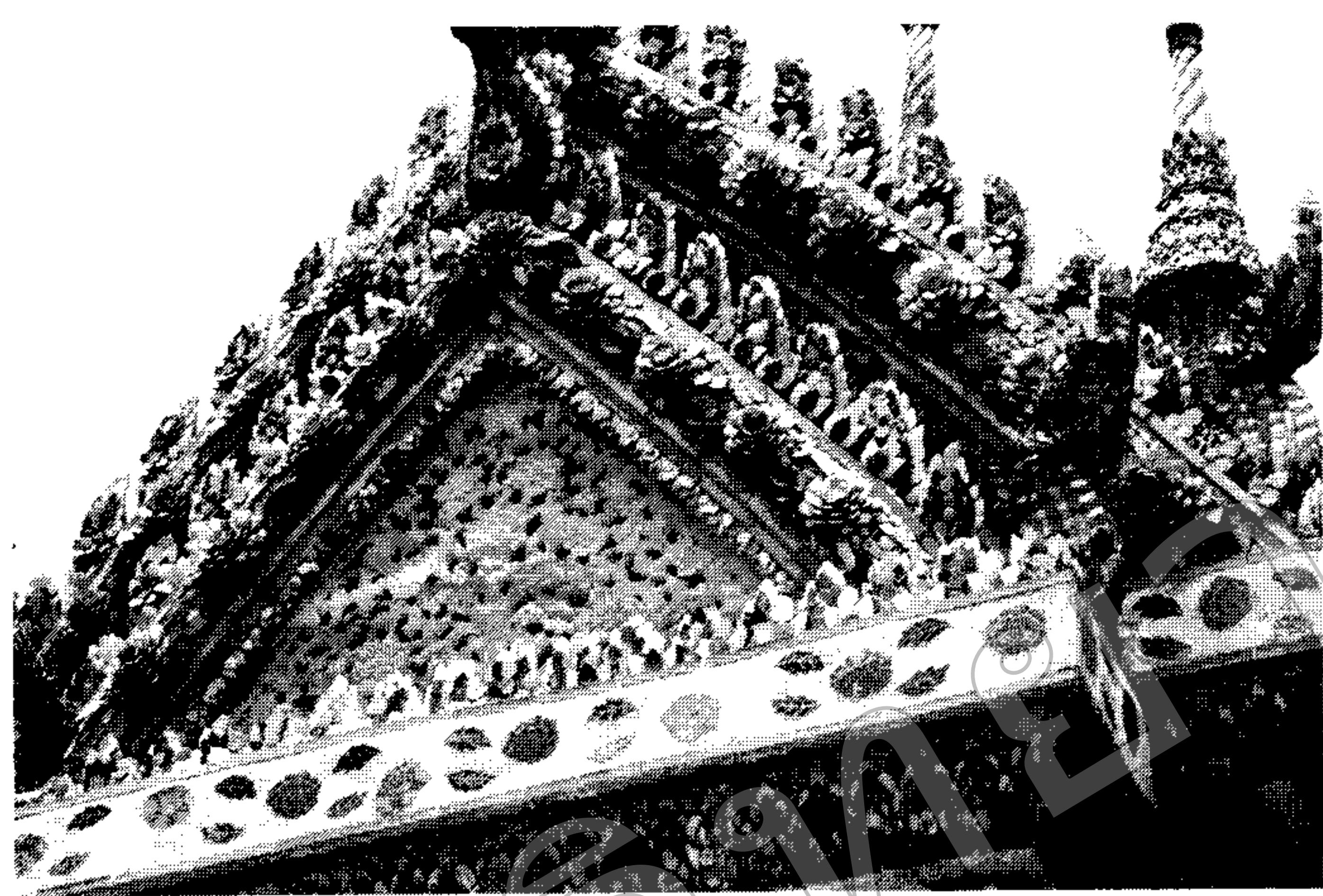
กระเบื้องดุนลายมูนเขียนสี ชุมประทุมด้านทิศตะวันตก บันชูานเพที
ปราสาทพระเทพบิດ្រ



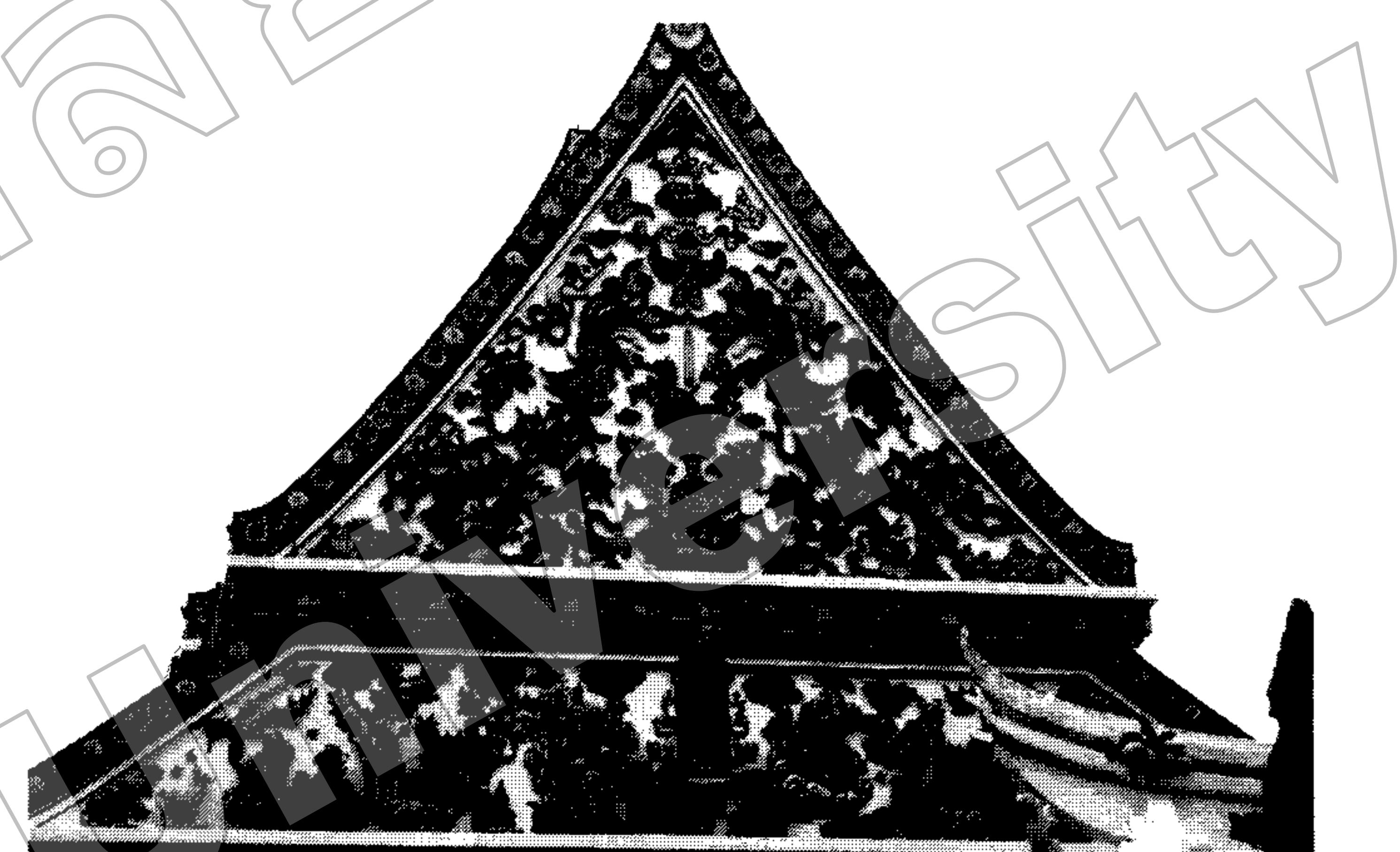
รายละเอียดของลวดลายประดับกระเบื้อง พระวิหารยอด



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 3 วัดราชบพิธสถิตมหาสีมาราม



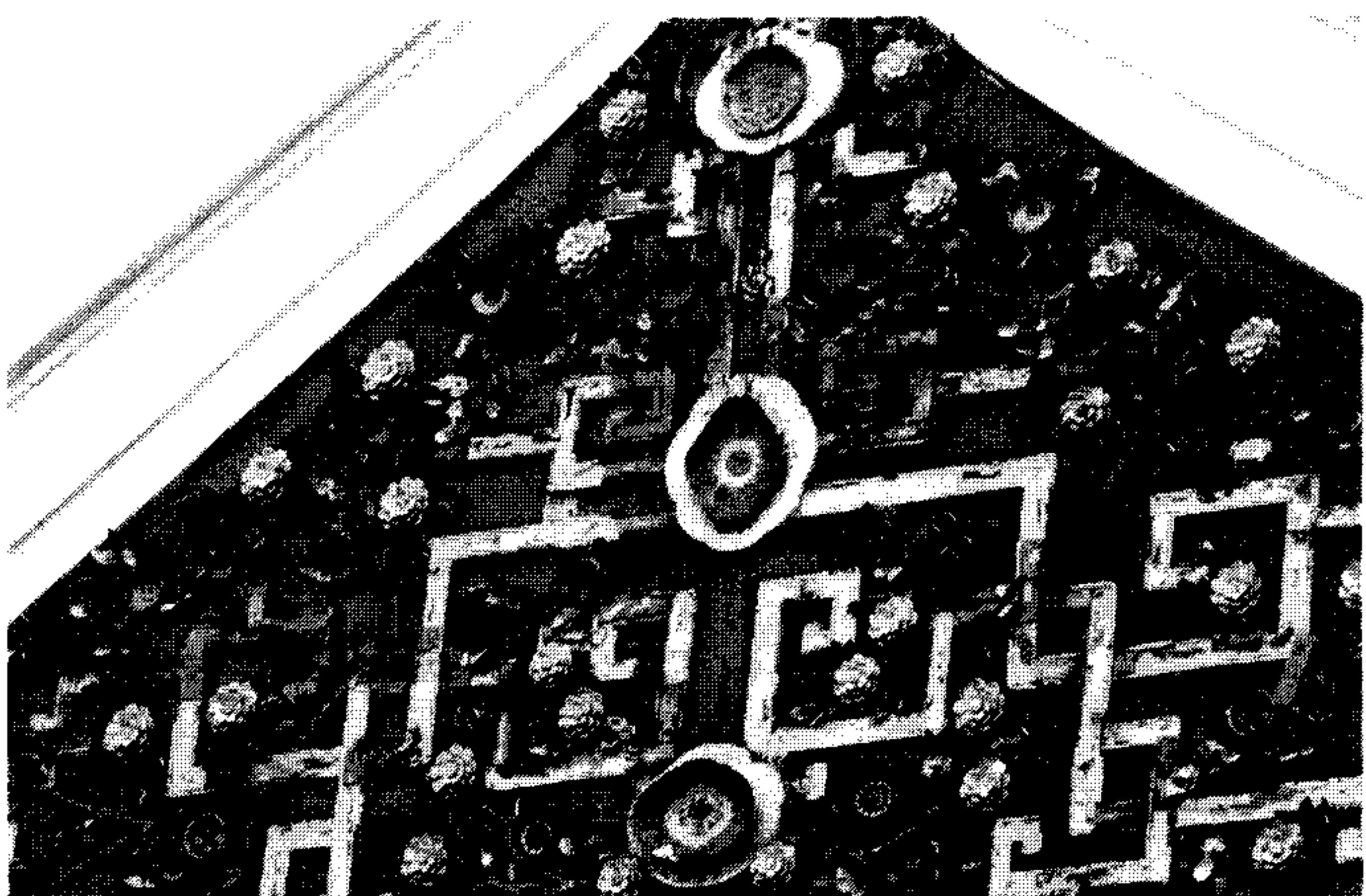
ความงามความประณีตของการประดับกระเบื้อง พระทวารเทวาภิบาลหน้าบันเป็นแผ่นหินอ่อนกลุ่มๆ



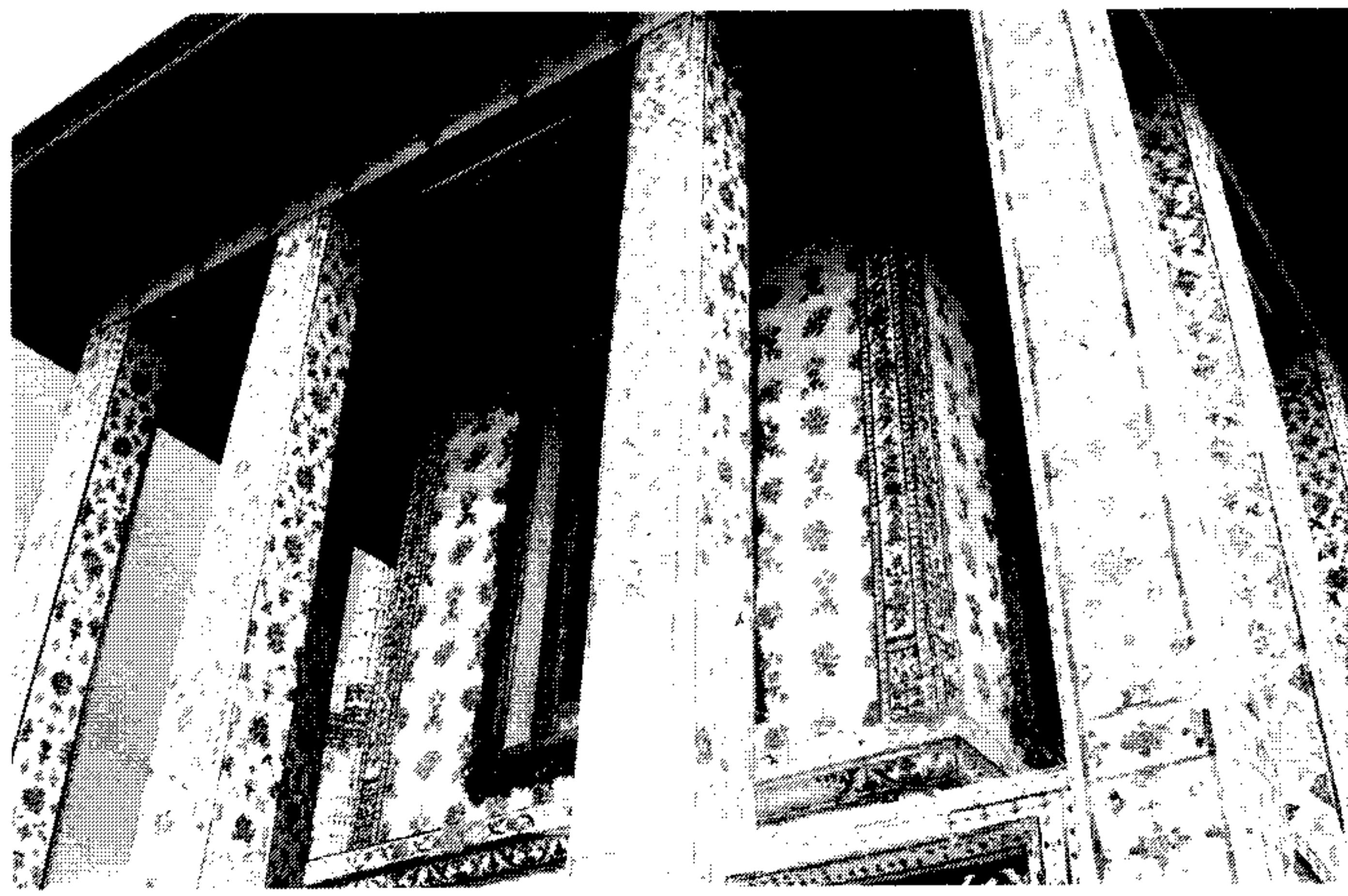
การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 1 พระอุโบสถ วัดราชโกรสaram



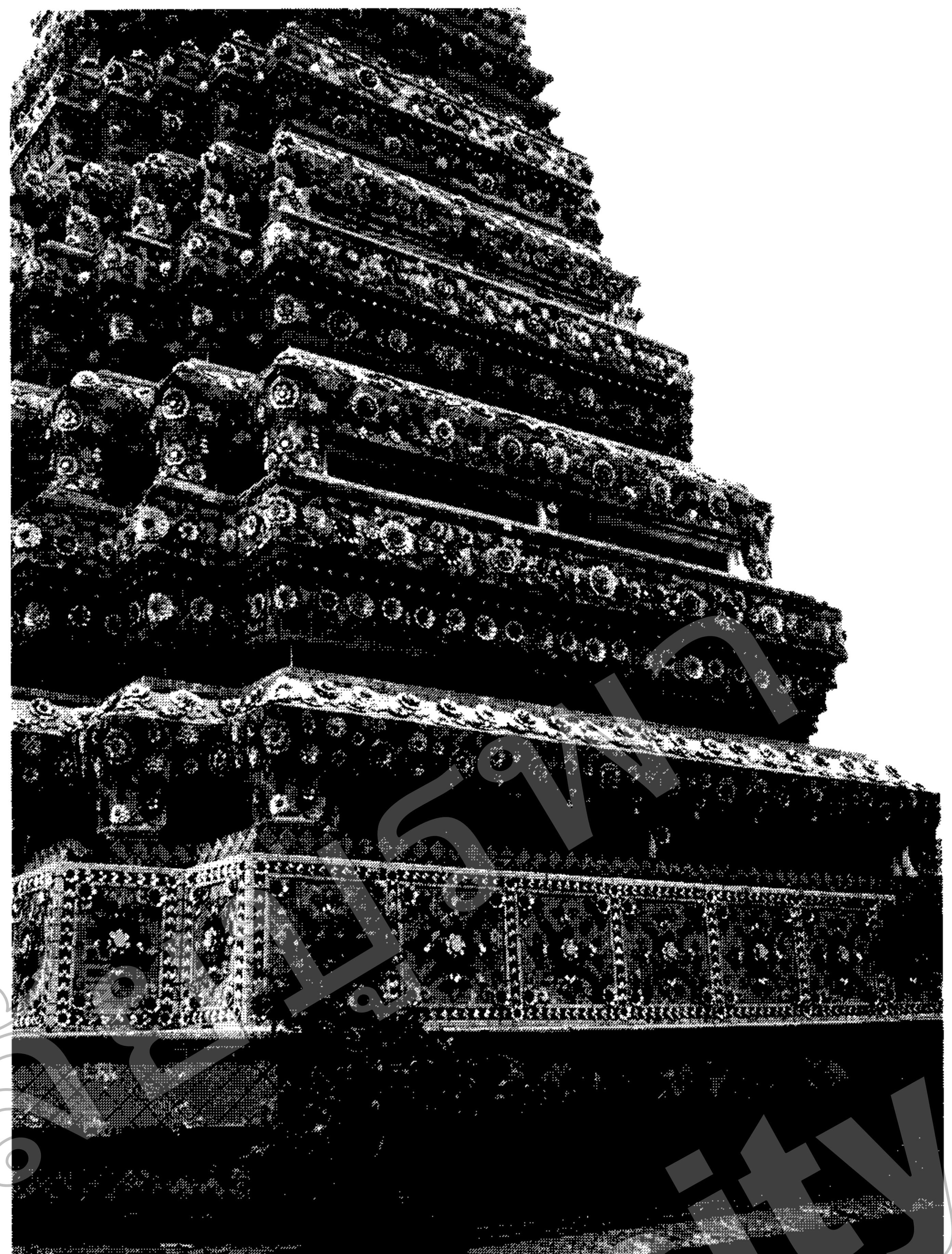
การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 1 พะปางค์ วัดอรุณราชวราราม



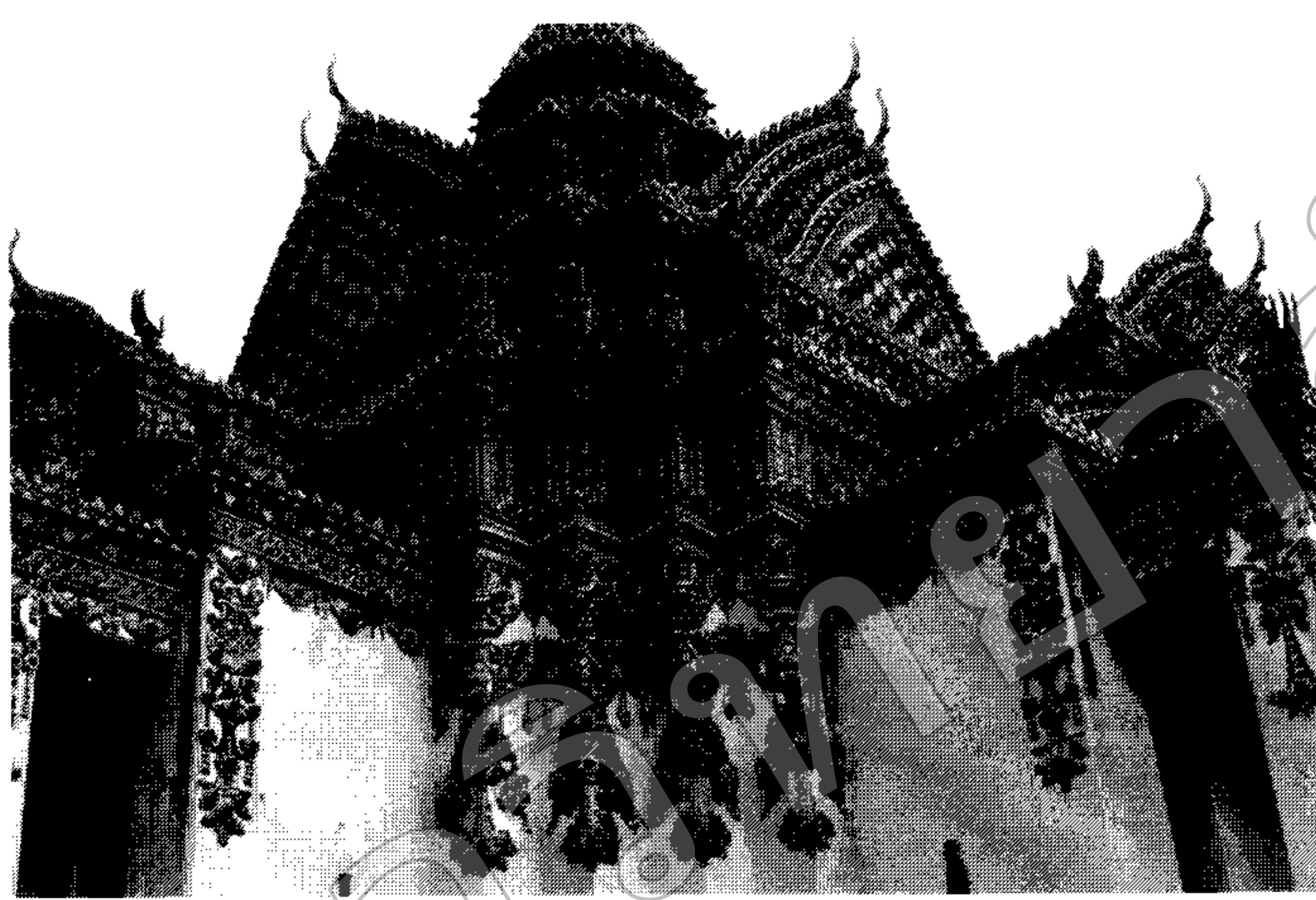
การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 1 พระวิหาร วัดราชโกรสaram



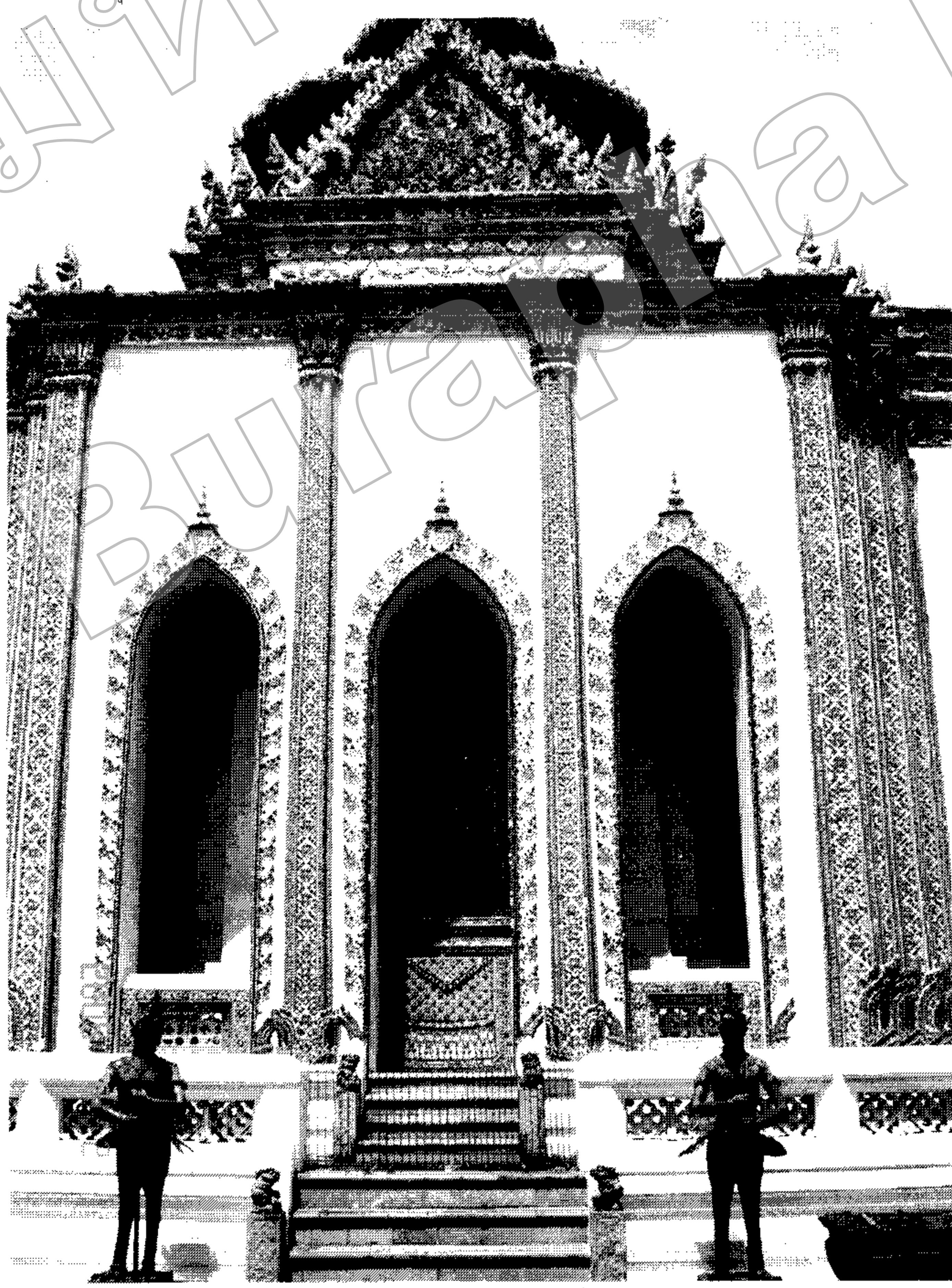
การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 1 หอพระมนตปวัดครุณาราชวรวิหาร



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 1 พวงเจดีย์ วัดพระเชตุพนวิมลมังคลาราม



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 1 หอไตรจัตุรัมข วัดพระเชตุพนวิมลมังคลาราม



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผาแบบในระยะที่ 1 วิหารยอด แต่มีการบูรณะปฏิสังขรณ์ในสมัยรัชกาลที่ 5



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 2 ปราสาทพระเทพบิดร



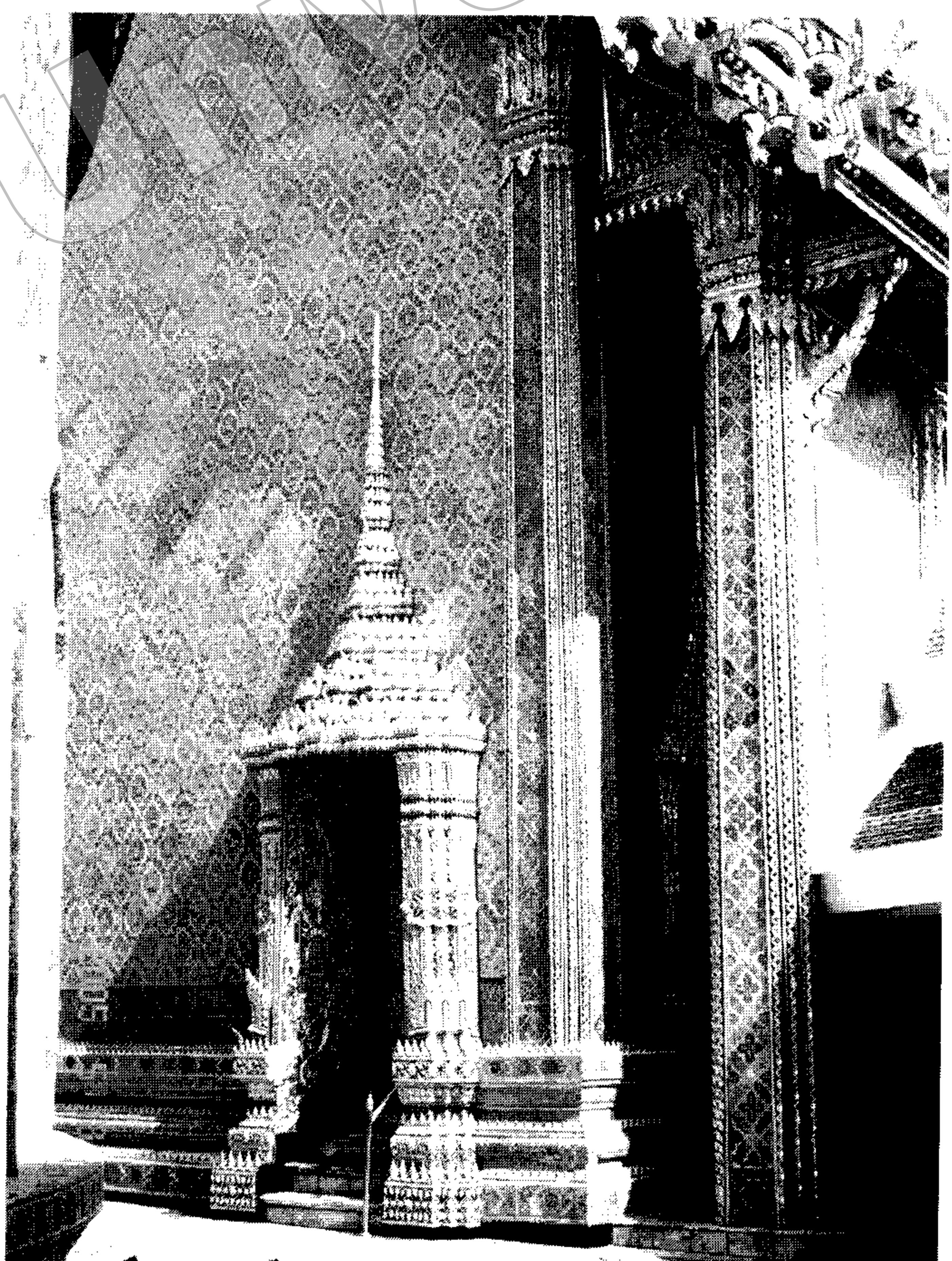
การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผาแบบในระยะที่ 1 วัดเชดีลุ่งพระเกียรติวรวิหาร



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 2 ชั้มประดู่ทางเข้า
พระที่นั่งดุสิตมหาปราสาท



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 2 พระทวารเทวาวิบาล



การตกแต่งด้วยเครื่องเคลือบดินเผา แบบในระยะที่ 3 วัดราชบพิธสถิตมหาสีมาราม