

รูปแบบการบริหารจัดการส่งเสริมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ปรีดา มีประดิษฐ์*

ธนวชร์ ดีแสน*

บทคัดย่อ :

คณะกรรมการได้ศึกษารูปแบบการดำเนินการส่งเสริมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมากกว่าร้อยละ ๔๕. ผลการศึกษาให้ข้อมูลว่า ผู้บริหารของบริษัทได้ให้ความสำคัญ ทำการพัฒนารูปแบบอย่างต่อเนื่อง ให้ความรู้ความเข้าใจ การเสริมสร้างภาระโดยให้การยกย่องเชิดชู การจัดทำห้องอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมให้อย่างเพียงพอ การบังคับใช้กฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ความสำคัญของการตรวจสอบตัวอย่างเชิงคัดกรอง จึงทำให้องค์กรประสบความสำเร็จในการส่งเสริมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน ซึ่งสามารถเป็นตัวอย่างที่ดีแก่สถานประกอบการอื่นๆ.

คำสำคัญ : การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล, การบริหารจัดการ

บทนำ

สถานประกอบการในปัจจุบันมีปัจจัยในการทำงานที่อาจส่งผลกระทบสุขภาพของพนักงานผู้ปฏิบัติ ไม่ว่าจะเป็นด้านเคมี การภาพ ชีวภาพ และจิตสังคม ซึ่งอาจก่อโรคหรือการบาดเจ็บจากการทำงานได้ การป้องกันการได้รับผลกระทบดังกล่าวจึงมีความจำเป็น ในฐานะนักสุขศาสตร์ อุตสาหกรรมและความปลอดภัย การป้องกันต้องคำนึงถึงแหล่งกำเนิด ระยะระหว่างแหล่งกำเนิดกับผู้ปฏิบัติงาน และพนักงานที่มีโอกาสเสี่ยงปัจจัยเหล่านั้น การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นมาตรการที่ได้รับความนิยม แม้จะไม่ขาดปัญหาได้เบ็ดเสร็จ แต่ก็สามารถ

บรรเทาความเข้มข้นของสารมลพิษที่อาจได้รับให้อยู่ภายใต้ค่าปลอดภัยสำหรับคนทำงาน อีกทั้งยังเป็นการสร้างความตระหนักรู้แก่พนักงาน ว่ากำลังปฏิบัติงานอยู่ท่ามกลางปัจจัยเสี่ยง อย่างไรก็ตามมีปัญหาที่พบมากคือ พนักงานไม่นิยมสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วยเหตุผล เช่น อึดอัด ไม่สะดวก รำคาญ.

สืบเนื่องจากข้อมูลการศึกษาของนักศึกษาภาควิชาสุขศาสตร์อุตสาหกรรมและความปลอดภัย มหาวิทยาลัยบูรพา ที่ออกฝึกประสบการณ์วิชาชีพประจำปีการศึกษา ๒๕๕๙ ที่บริษัทผลิตชิ้นส่วนในการส่งกำลังเครื่องยนต์แห่งนั้น พบว่าพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ถึงร้อยละ ๗๖.๑๕ ซึ่งแสดงว่าสถานประกอบการแห่งนี้สามารถบริหารจัดการให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

อันตรายส่วนบุคคลเป็นที่น่าพึงพอใจ พนักงานร้อยละ ๓๕ ที่ไม่สมใจอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลนั้นเกิดจากความเข้าใจผิดว่าในช่วงที่เคลื่อนย้ายออกนอกบริเวณการผลิตของตนแล้วไม่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ แต่เมื่อทำความเข้าใจแล้วพนักงานก็มีการสวมใส่ทันที.

ดังนั้นจึงเป็นประเด็นที่น่าสนใจว่าหน่วยงานแห่งนี้มีกลยุทธ์อย่างไรในการส่งเสริมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้อย่างครบถ้วน โดยหวังว่าการศึกษาด้านการบริหารจัดการของโรงงานนี้ น่าจะได้ข้อมูลที่เป็นประโยชน์สามารถนำไปใช้เป็นแนวทางดำเนินการด้านการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในสถานประกอบการอื่นต่อไป.

ระเบียบวิธีการศึกษา

การศึกษาครั้งนี้ เป็นการศึกษาข้อมูลเชิงคุณภาพ โดยใช้รายงานของบริษัทผลิตชิ้นส่วนในการส่งกำลังเครื่องยนต์ แห่งตั้งกล่าวเป็นกรณีศึกษา การศึกษาดำเนินตั้งแต่วันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๔๙ ถึง ๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๐.

ประชากรการศึกษาเป็นพนักงานระดับต่างๆ ของบริษัทฯ ๕๙ คน สุ่มตัวอย่างโดยใช้เกณฑ์ว่าต้องเป็นผู้มีประสบการณ์ในการทำงานด้านความปลอดภัยหรือเกี่ยวข้องตามกำหนดดังนี้

๑. พนักงานระดับบริหาร (ที่ทำงานมาตั้งแต่บริษัทเริ่มเปิด) ๑ คน

๒. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานคนแรก (ตั้งแต่ ๒๕๔๕- ๒๕๔๗) ๑ คน

๓. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานคนที่ ๒ (ตั้งแต่ ๒๕๔๗- ๒๕๔๙) ๑ คน

๔. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (ตั้งแต่ ๒๕๕๐ ถึง ปัจจุบัน) ๑ คน

๕. ผู้แทนฝ่ายบริหารด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย คนปัจจุบัน ๑ คน

๖. พนักงานระดับปฏิบัติการ ทำงานตั้งแต่ พ.ศ. ๒๕๔๑- ๒๕๕๐ โดยกำหนดขนาดตัวอย่าง เท่ากับร้อยละ ๑๐ ของพนักงานในแต่ละปี ๑๖ คน.

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา ๒ แบบ ได้แก่

๑. แบบสัมภาษณ์มีโครงสร้างที่กำหนดหัวข้อ และ

รายละเอียดที่ต้องสัมภาษณ์ เพื่อให้ได้ข้อมูล ตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้.

๒. แบบสัมภาษณ์ไม่มีโครงสร้าง ใช้วิธีการสัมภาษณ์ระดับลึก เพื่อให้ได้ข้อมูลและรายละเอียดเพิ่มเติม จากกลุ่มประชากร.

ผลการศึกษา

ข้อมูลที่ได้จากการสัมภาษณ์พนักงานทุกรายด้วยรวม ๕๙ คน จำแนกตามพัฒนาการที่มีการส่งเสริมให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง ในยุคของผู้บริหารสูงสุด มีรายละเอียด ดังนี้

ยุค Mr. Peter Curry ประมาณ พ.ศ. ๒๕๔๐ - ๒๕๔๒

ด้านการบริหารจัดการ มีการนำแนวคิดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฯ มาจากบริษัทแม่ในต่างประเทศ ให้ปฏิบัติใช้ในพื้นที่ที่เป็นลักษณะงานเดียวกัน ได้เริ่มประกาศให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฯ แต่ยังไม่มีมาตรการและแนวทางในการปฏิบัติที่ชัดเจน. การประชาสัมพันธ์ให้สวมใส่ เป็นลักษณะการบอกกล่าว.

เริ่มมีการสั่งซื้ออุปกรณ์ป้องกันฯ ที่ได้รับการรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันหรือองค์กรที่เกี่ยวข้องกับงานทางด้านความปลอดภัย. ให้เบิกจ่ายอุปกรณ์การใช้งานเมื่อชำรุดได้ตลอด. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จัดให้สำหรับพนักงานทุกคน ได้แก่ รองเท้าและแวนตานิรภัย.

ด้านพนักงาน พนักงานจะกลางวันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฯ ประมาณร้อยละ ๒๐; การทำงานในกลางคืน ส่วนใหญ่ไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฯ. พนักงานสำนักงานเมื่อเข้าไปในภาคส่วนการผลิตไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฯ. พบปัญหาว่าอุปกรณ์ป้องกันฯ ที่จัดให้ไม่เหมาะสมสมกับผู้ใช้ เช่น รองเท้ามีน้ำหนักมาก แวนตา尼รภัยใหญ่เกินไป เป็นผ้าม้วน่ายทำให้ปวดตาในขณะที่สวมใส่ และไม่มีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ฯ.

ยุค Mr. Tom Wood ประมาณ พ.ศ. ๒๕๔๒ - ๒๕๔๔

การบริหารจัดการ เริ่มวางแผนเบี่ยงการสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันฯ แต่ไม่มีการปฏิบัติอย่างชัดเจน. ได้มีการประชาสัมพันธ์ข่าวอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นที่บริษัทแม่ในต่างประเทศ ให้พนักงานทราบ เป็นอุทาหรณ์ทำให้เกิดความ恐怖มากขึ้น. มีการอบรมพนักงานในเรื่องการสวมใส่

อุปกรณ์ป้องกันฯ การให้ความรู้บริเวณหน้างาน และให้พนักงานสามารถร้องขออุปกรณ์ป้องกันฯ ได้ เริ่มมีการจัดงบประมาณในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันฯ อย่างชัดเจน มีการประเมินอุปกรณ์ป้องกันฯ ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน ได้จัดอุปกรณ์ป้องกันเพิ่มเติมให้ คือ ถุงมือ.

ด้านพนักงาน พนักงานจะกล่าววันมีการรวมสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ เพิ่มขึ้นเป็นประมาณร้อยละ ๓๐ ในกลางคืน รวมทั้งพนักงานสำนักงานส่วนใหญ่ยังไม่มีการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกัน. พนักงานหรือผู้รับผิดชอบเริ่มให้ความสนใจในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล แต่ยังไม่แข็งขัน.

ยุค Mr. Triery Banchart ประมาณ พ.ศ. ๒๕๔๗ - ๒๕๔๙

การบริหารจัดการ เริ่มมีการรณรงค์ให้สัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ ทั้งในโรงงานและนอกโรงงาน มีการอบรมการสัมมนาทุกคนกระแทกสำหรับพนักงานขั้นต้น จักรยานยนต์.

มีการกำหนดความพูดคุยในเรื่องการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ ในกระบวนการประชุมระดับผู้จัดการ.

เริ่มกำหนดมาตรการการลงโทษพนักงานที่ไม่สัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ แต่การนำไปปฏิบัติยังไม่ชัดเจน มีการตักเตือนหรืออนุญาติล่วงโดยระดับผู้จัดการ มีการใช้ระบบใบเตือนเมื่อไม่มีการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ.

มีการทดลองใช้อุปกรณ์ป้องกันฯ กับลักษณะงานต่างๆ ได้จัดทำหมวดป้องกันศีรษะ ให้กับพนักงานที่ขับจักรยานยนต์มาทำงาน มีการปรับปรุงอุปกรณ์ป้องกันฯให้ทันสมัย และนำสัมมนาเพิ่มขึ้น และเริ่มมีการติดป้ายกำหนดให้สัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ ชนิดต่างๆ ในพื้นที่ทำงาน.

ด้านพนักงาน พนักงานจะกล่าววันมีการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ เพิ่มขึ้นเป็นร้อยละ ๗๐ และส่วนใหญ่ให้ความสนใจในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแต่ในกลางคืนและพนักงานสำนักงานยังเหมือนเดิม คือส่วนใหญ่จะไม่สัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ

ยุค Mr. Triary Ehrhardt ประมาณ พ.ศ. ๒๕๔๗ - ๒๕๔๙

การบริหารจัดการ เริ่มมีการประเมินพื้นที่ที่ต้องมีการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ มีการพูดคุยเรื่องการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ การให้ความรู้บริเวณหน้างาน และให้พนักงานสามารถร้องขออุปกรณ์ป้องกันฯ ได้ เริ่มมีการจัดงบประมาณในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันฯ อย่างชัดเจน. มีการประเมินอุปกรณ์ป้องกันฯ ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน ได้จัดอุปกรณ์ป้องกันเพิ่มเติมให้ คือ ถุงมือ.

อุปกรณ์ป้องกันฯ ในการประชุมระดับผู้จัดการบ่อยมากขึ้น มีการจัดทำห้องอุปกรณ์ป้องกันฯ ให้เพียงพอต่อการใช้มากขึ้น รวมทั้งเริ่มมีการนำระบบการจัดการด้านวิศวกรรมเข้าไปควบคุมความปลอดภัยในการทำงานของเครื่องจักร.

มีการกำหนดบริเวณการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ อย่างชัดเจน มีการติดตามการใช้ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ว่ามีปัญหาในการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลหรือไม่.

ระดับผู้จัดการจะบอกผ่านไปยังผู้ตรวจราชการ ในการดูแลการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล. มีการบังคับใช้กฎระเบียบมากขึ้น เช่นในกรณีผู้อำนวยการโรงงานพบเห็นพนักงาน ๒ คนไม่สัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ จึงมีการใช้ระบบใบเตือนให้พนักงาน จึงทำให้พนักงานมีการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ มากขึ้นอย่างเห็นได้ชัด.

ด้านพนักงาน พนักงานจะกล่าววันมีการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประมาณร้อยละ ๙๕ ส่วนในกลางคืนและพนักงานสำนักงานที่ต้องเดินเข้าไปในบริเวณที่มีการผลิต กรณีการสัมมนาเพิ่มขึ้น รวมทั้งมีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันฯ.

ยุค Mr. Martin Smith ประมาณ พ.ศ. ๒๕๔๙ ถึงปัจจุบัน

การบริหารจัดการ เริ่มมีการรณรงค์ในด้านความตระหนักของพนักงานมากขึ้น.

มีการมุ่งเน้นในเรื่องการพัฒนาคนในการปรับเปลี่ยนทัศนคติและความรู้ความเข้าใจมากขึ้น รวมถึงให้ความสำคัญกับการจัดทำห้องอุปกรณ์ป้องกันฯ ให้เพียงพอต่อการใช้งาน.

มีการกำหนดหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและพนักงานให้สัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ ให้กับหัวหน้างานที่มีความใกล้ชิดกับพนักงานในระหว่างการใช้งาน มีการประชาสัมพันธ์การสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ ในงานสัปดาห์ความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทเพิ่มมากขึ้น

ด้านพนักงาน พนักงานทุกคนมีการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประมาณร้อยละ ๙๙ เริ่มมีการกำหนดการสัมมนาให้ทุกคนร่วมกันในรากฐาน พนักงานมีความตระหนัก และมีความเคยชินในการสัมมนาอุปกรณ์ป้องกันฯ รวมถึงพนักงานหรือผู้รับผิดชอบทุกคนให้ความสนใจในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล.

วิจารณ์

จากการการศึกษาพบว่าบริษัทแห่งนี้ได้เห็นความสำคัญของการจัดการทางด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานโดยเฉพาะในเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ซึ่งมีการพัฒนาปรับปรุงการดำเนินการมาเป็นระยะๆ รวมระยะเวลาทั้งสิ้นประมาณ ๕ ปี จึงประสบความสำเร็จ ซึ่งในการดำเนินการดังกล่าวมีปัจจัยที่เกี่ยวข้องอยู่หลายประดิษฐ์ ที่จะแนวทางสำหรับสถานประกอบการอื่นๆ ที่กำลังประสบปัญหาเกี่ยวกับพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่จัดให้ อาจส่งผลกระทบต่อสุภาพของพนักงาน และการขาดบุคลากรที่มีความแข็งแรงทำงานได้อย่างเต็มกำลังต่อไป. ดังนั้นสถานประกอบการควรให้ความสำคัญกับประดิษฐ์ดังต่อไปนี้.

๑. การดำเนินการด้านการจัดทำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลความมีความเหมาะสมสมกับการขยายตัวของบริษัท ต้องคำนึงถึงจำนวนพนักงานที่เพิ่มขึ้น เครื่องจักรที่นำเข้ามาใช้ใหม่และการทำงานตามปกติของสถานประกอบการเพื่อลดความยุ่งยากช้าช้อนในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล.

๒. ควรจัดทำแผนพัฒนาประสิทธิภาพในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล มีการเตรียมความพร้อมให้แก่พนักงานโดยสร้างความตระหนักรู้และความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล. มีแผนพัฒนาพนักงานอย่างต่อเนื่องอย่างทั่วถึง รวมถึงการสนับสนุนส่งเสริมให้มีระบบหรือความตระหนักรู้ของพนักงาน.

๓. ผู้บริหารสถานประกอบการควรมีนโยบายล่วงเสริมให้พนักงานในสถานประกอบการมีประสิทธิภาพในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมากยิ่งขึ้น เช่น การกำหนดกฎระเบียบ, การปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด, การกำหนดบทลงโทษ รวมทั้งการส่งเสริมพนักงานดีเด่นที่เป็นต้นแบบของการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

อันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดและเกิดความปลอดภัยในการทำงานให้ได้มากยิ่งขึ้นเท่าที่เป็น可能.

๔. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ควรให้ความสำคัญกับแนวทางในการบริหารจัดการส่งเสริมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โดยสามารถนำผลการจากการศึกษาในครั้งนี้ไปประยุกต์ใช้กับสถานประกอบการอื่น ที่ยังมีปัญหาด้านการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานอยู่ เพื่อให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น รวมถึงการให้คำแนะนำช่วยเหลือสถานประกอบการในการปรับปรุงระบบการจัดการด้านการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างต่อเนื่อง.

๕. สถานประกอบการโดยบุคลากรที่เกี่ยวข้อง ควรให้ความสำคัญกับการจัดการปัจจัยเสี่ยงทางด้านวิศวกรรม จากแหล่งกำเนิดให้มากขึ้น เพื่อเป็นการป้องกันที่สาเหตุของปัญหา และเป็นการจัดปัญหาให้หมดไป ซึ่งจะนำไปสู่การลดต้นทุนเกี่ยวกับการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในอนาคตได้.

เอกสารอ้างอิง

- ชาญ โพธิสัตดา. ศาสตร์และศิลป์แห่งการวิจัยเชิงคุณภาพ. พิมพ์ครั้งที่ ๒ ฉบับปรับปรุง. นครปฐม: สถาบันวิจัยประชากรและสังคม มหาวิทยาลัยมหิดล; ๒๕๔๔.
- บริษัทกอล์ฟแอดเวนچร์ รีสอร์ฟ จำกัด. การสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงานให้ครบทั้งระบบ: รายงานฉบับสมบูรณ์. กรุงเทพฯ: บริษัทกอล์ฟแอดเวนชร์ รีสอร์ฟ จำกัด; ๒๕๔๔.
- มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราช. เอกสารการสอนคุณวิชา การบริหารงานความปลอดภัย หน่วยที่ ๙-๑๕. พิมพ์ครั้งที่ ๗. นนทบุรี: สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราช; ๒๕๗๗.
- มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราช. เอกสารการสอนคุณวิชา หลักความปลอดภัยในการทำงาน หน่วยที่ ๙-๑๕. พิมพ์ครั้งที่ ๑๐. นนทบุรี: สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราช; ๒๕๔๕.
- สุภานุช จันทร์วนิช. วิธีวิจัยเชิงคุณภาพ. พิมพ์ครั้งที่ ๑๑. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย; ๒๕๓๖.
- สมศักดิ์ ศรีสันติสุข. ลักษณะของการวิจัยเชิงคุณภาพ. วารสารศูนย์บริการวิชาการมหาวิทยาลัยขอนแก่น. ๒๕๔๗; ๘: ๘-๑๖.

Abstract : A Model for Achieving Personal Protective Equipment Practice

Paveena Meepradit*, Thanavachara Deesaen*

*Faculty of Public Health, Burapha University, Chon Buri

This study involved the practice of using personal protective equipment (PPE) in a Bangkok car-parts factory which is known to have a coverage rate of over 90 per cent of its workers. The results indicate that the key point of success was due to the energetic management of the factory. It is a factory policy to offer sufficient knowledge to the workers, and importantly, to monitor the safety audit by managers at every level of management in order to enforce safety rules. The information gained from this study shows that its methods should be advocated for similar factories.

Key words : personal protective equipment, model for practice